# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

CLIPPEDIMAGE= JP02002072474A

PAT-NO: JP02002072474A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2002072474 A

TITLE: ORIGINAL PLATE OF PLANOGRAPHIC PRINTING PLATE

PUBN-DATE: March 12, 2002

**INVENTOR-INFORMATION:** 

**NAME** 

**COUNTRY** 

SORORI, TADAHIRO

N/A

TAN, SHIRO

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FUJI PHOTO FILM CO LTD

N/A

APPL-NO: JP2000259525

APPL-DATE: August 29, 2000

INT-CL (IPC): Go3F007/032;C08F020/24;G03F007/00

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an original plate of a planographic printing plate having superior uniformity of an image forming layer and a satisfactory hydrophobic property of the surface of an image area, excellent in resistance to a developing solution, ink receptivity and printing resistance, excellent also in removability of a non-image area and capable of ensuring favorable characteristics.

SOLUTION: In the original plate containing at least one high molecular compound having a fluoroaliphatic group in a side chain in an image forming layer, the fluoroaliphatic group is derived from a fluoroaliphatic compound prepared by telomerization or oligomerization.

COPYRIGHT: (C)2002,JPO

12/10/2002, EAST Version: 1.03.0002

#### (19)日本国特許庁 (JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11) 許出願公開番号 特開2002-72474 (P2002-72474A)

(43)公開日 平成14年3月12日(2002.3.12)

(51) Int.CL7		識別記号	ΡΙ	テーマコード( <del>多考</del> )
G03F	7/032		G03F 7/0	32 2 H O 2 5
C08F	20/24		C08F 20/2	2H096
G03F	7/00	503	G03F 7/0	00 503 4J100

#### 審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 45 頁)

(21)出願番号	特額2000-259525(P2000-259525)	(71)出顧人	000005201
			富士写真フイルム株式会社
(22)出顧日	平成12年8月29日(2000.8.29)		神奈川県南足柄市中沼210番地
		(72)発明者	曾呂利 忠弘
			静岡県榛原郡吉田町川尻4000番地 富士写
			真フイルム株式会社内
		(72)発明者	丹 史郎
			静岡県榛原郡吉田町川尻4000番地 富士写
			真フイルム株式会社内
		(74)代理人	100105647
			弁理士 小栗 昌平 (外4名)
			最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 平版印刷版原版

#### (57)【要約】

【課題】 画像形成層の均一性にすぐれ、画像部分の表面が十分に疎水的で、現像液耐性、着肉性、耐刷性に優れ、かつ非画像部の除去性に優れた、好ましい特性を兼ね備えることができる平版印刷版原版を提供すること。 【解決手段】 画像形成層中に、フルオロ脂肪族基を側鎖に有する高分子化合物を少なくとも1種含有する平版印刷版原版において、該フルオロ脂肪族基が、テロメリゼーション法により製造されたフルオロ脂肪族化合物から導かれたものである平版印刷版原版。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 画像形成層中に、フルオロ脂肪族基を側 鎖に有する高分子化合物を少なくとも1種含有する平版 印刷版原版において、該フルオロ脂肪族基が、テロメリ ゼーション法もしくはオリゴメリゼーション法により製 造されたフルオロ脂肪族化合物から導かれたものである ことを特徴とする平版印刷版原版。

【請求項2】 画像形成層中に、フルオロ脂肪族基を側 鎖に有する高分子化合物を少なくとも1種含有する平版 (1)で表される基で、かつ、前記高分子化合物中に一 般式(1)におけるnが3,4,5及び6である基が混 在し、この際、n=4である基を有する成分がn=3, 4,5及び6の成分の総和に対して40モル%以上97 モル%以下であるか、もしくは、n=3である基を有す る成分がn=3、4、5及び6の成分の総和に対して4 0モル%以上97モル%以下であることを特徴とする平 版印刷版原版。

#### 【化1】

Y 
$$\longrightarrow$$
  $X - \left( \begin{array}{c} R_2 \\ C \longrightarrow \end{array} \right)$  (CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>)n F
 $R_3$ 

(一般式(1)においてR2及びR3は、各々独立に、水 素原子、炭素数1~4個のアルキル基を表し、Xは単結 合もしくは2個の連結基を表し、Yは高分子主鎖を表 し、mはO以上の整数、nは1以上の整数を表す。) 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は画像形成組成物中に フルオロ脂肪族基を有する高分子化合物(以下、フッ素 系ポリマーとも称する)を含有する新規な平版印刷版原 版に関し、画像の均一性、硬調性、解像度、着肉性に優 れた平版印刷版を提供しうる平版印刷版原版に関する。 [0002]

【従来の技術】平版印刷版原版は、基板上に画像形成組 成物を設けた構成を有する。典型的な製造プロセスは適 40 切な表面処理や下塗り、バックコート等を施した支持体 の表面に、有機溶剤中に分散または溶解させた画像形成 組成物および必要に応じ保護層等の上層を塗布・乾燥す るものである。また、典型的な製版工程は、画像マスク を介した密着もしくは投影方式の面露光や、コンピュー タからの画像情報に基づいた電磁波の走査、 変調による 直接的な露光で、支持体上の画像形成組成物に画像様に 物性変化を引き起こした後、非画線部の画像形成組成物 の除去 (現像) や必要に応じ親水化、感脂化、保護膜形 成等の処理を行うことで、親水性支持体表面層からなる 50 起因する現像性の遅れの解消、特開2000-1972

非画線部と疎水性組成物表面層からなる画線部を有する 平版印刷版を形成するものである。かくして得られた平 版印刷版は、典型的印刷工程において、親水性の非画像 部が湿し水を、親油性の画線部がインクを受容し、表面 上にインク画像を形成する。得られたインク画像を、所 望の印刷媒体に直接もしくは間接的に転写する事で印刷 物が得られる。

【0003】ここに用いられる画像形成層としては、露 光に於ける物性変化として、可溶性から不溶性に変化す 印刷版原版において、該フルオロ脂肪族基が下記一般式 10 るネガ型や不溶性から可溶性に変化するポジ型のもの、 また、物性変化の原理として光反応を使用するものやし ートモードプロセスを使用するものや感熱記録方式のも の等、多様な技術が既に公知である。何れの画像形成層 をもちいるにせよ、有用性の高い平版印刷版原版を実現 するために、共通の技術課題がある。即ち 1) 画像形 成層の均一性が高い事、2) 画線部の疎水性が高く、且 つ非画線部の現像除去性が高い事である。画線部の均一 性は、技術的には主に上記製造工程に関わるものである が、均一性が不十分な原版は、高画質で均質な印刷物を 20 安定的に多数枚提供するという印刷版への基本要求性能 を著しく低下させるため好ましくない。また、画線部が 高い疎水性を有する事は、製版工程における、現像液に 対する耐久性を高めることにより、優れた解像力を得る 事、印刷工程における十分な耐刷性やインク着肉性を得 る事と言った観点で重要である。但し、画像部の高度な 疎水性は、通常使用される現像液であるアルカリ水溶液 に対する溶解性の低下を引き起こす可能性があり、非画 **線部の現像不良や、現像液中でのヘドロ成分発生等の好** ましくない結果をもたらし得る。即ち、画像部の疎水性 30 と非画線部の除去性は単純には相反する特性を画像形成 層に要求するものであり、これらを両立化しうる技術の 開発は困難かつ重要な課題となっている。

> 【0004】この様な技術課題に対し、画像形成組成物 としてフルオロ脂肪族基を有する高分子化合物を含有し た組成物の使用が有用であることが知られている。例え ば、特開昭54-135004号においては、画像形成 層の均一性の改良技術としての有効性が開示されてい る。また、特開昭62-170950、特開平8-15 858号、特開2000-19724号等には、フルオ 口脂肪族基を有するモノマー単位と、特定の官能基を有 するモノマー単位を含む共重合体の有用性が開示されて いる。これらの技術は単にフルオロ脂肪族基を有する高 分子化合物を使用する事を開示した先行技術に於ける不 足点を追加的置換基の選択によって改良するものであ り、フルオロ脂肪族基を有するポリマーが製版・印刷工 程に及ぼす悪影響を軽減するか、もしくは、逆に有効活 用する技術である。具体的には、特開昭62-1709 50では界面活性能の向上に起因する膜の均一性発現機 能の一層の向上、特開平8-15858号には疎水性に

4号には疎水性・配向力の活用による画線部の疎水性と 非画線部の除去性の両立化による硬調画像形成の効果が 開示されている。フルオロ脂肪族基を有する高分子化合 物によるかかる効果の内、膜の均一性発現に関しては、 フルオロ脂肪族基含有高分子化合物の界面活性能、即 ち、製造工程に於ける画像形成組成物の有機溶剤分散溶 液の表面張力を下げる能力に起因すると考えられる。ま た、フルオロ脂肪族基を有する高分子化合物による他の 効果は、平版印刷版原版の画像形成層中に含まれる、フ ルオロ脂肪族基含有高分子化合物の高い疎水性と、画像 形成層の表面への配向、偏在、局在化能に起因するもの と考えられる。即ち、フルオロ脂肪族基含有高分子化合 物は、画像形成組成物中の分布を表面付近で相対的に高 くできるため、感光層全体としての現像除去性は維持し つつ、表面に対し、特に高い疎水性を付与することがで きるものと考えられる。さらに、フルオロ脂肪族基を有 する高分子化合物の改良施策としては、共重合成分の選 択以外の方法も考え得る。例えば、特開2000-18 7318号にはフルオロ脂肪族基を2個以上有するモノ マー単位を使用した高分子化合物により、画線部と非画 20 **線部の溶解性のディスクリミネーションに優れた画像形** 成材料が得られることが開示されている。

【0005】以上の様に、フルオロ脂肪族化合物を含有する画像形成層は平版印刷版原版用の画像形成層として共通の前記技術課題1)、2)を達成する方法として有効である。しかしながら、一方で、その効果は尚十分では無く、更に改良が望まれているのが実状である。例えばボジ型の画像形成層を用いる場合、良好な印刷物を得るためには、露光現像後得られる画像ができるだけ画像部と非画像部のディスクリミネーションが高い、すなわる時調が高い(硬調)ものが画像再現性、および耐傷性の点で好ましく、かつ感度の高く、焼きばけ、白灯安全性および現像許容性を満足するべき物が必要とされるが、十分に満足できる技術は未だ開発されていない。

【0006】ここで、画像が軟調であるとはステップウエッジを通して露光し現像したときに画像が残存し始める段数と完全に膜が残存している段数との差が大きいことを意味する。また逆に画像が硬調であるとは画像が残存し始める段数と完全に膜が残存している段数との差が小さいことを意味する。

【0007】また焼きぼけとは、感光物の分解により生じたガスによりリスフィルムが浮き上がり完全な密着露光ができなくなるために生じるものであり、一般的にクリアー感度を同一にしたとき、画像が硬調であるほど焼きばけを解消しやすい。また、白灯安全性とは、印刷版を蛍光灯などの白灯下に曝したときに画像の感度の安定性を示すものであり、画像が硬調なものほど白灯安全性が良い。なおステップウエッジとは一段ごとに濃度が0.15ずつ変化する短冊形のフィルムであり、露光量と露光後現像した後の感光層残膜量との関係を得る際に50

4

用いられる。またクリアー感度とは露光現像後画像ができ始めるときの感度を意味する。また現像許容性とは、 現像液の濃度が変化したときに、露光し現像したあとの 画像感度がどれだけ変動するかを観るものであり、感度 の変動が小さいものほど現像許容性がよいという。

【0008】またネガ型平版印刷版として代表される光 重合開始剤と重合可能な2重結合を有するモノマーを含 有する光重合系印刷版、とくに可視光領域のレーザー光 線に対して感度の高いレーザー直接露光型印刷販におい ては、従来階調が軟調であるため印刷版を固定しミラー を高速で回転し露光するインナードラム型のレーザープ レートセッターで画像露光すると、散乱光や反射光によ るカブリが発生しやすかった。印刷版の耐刷力を上げる ために、高いエネルギーで露光したいが、散乱光や反射 光によるカブリがますます悪くなるため、露光量を上げ 耐刷力を上げることができなかった。耐刷力を上げるた めに、高露光量でも散乱光や反射光によるカブリが発生 しないようにする事が必要である。そのためには、階調 を硬調にする事で解決することができる。なぜなら、レ ーザーによる画像露光は、1ドット当たり約1μ秒オー ダーの時間露光されるが、散乱光や反射光によるカブリ は数分のオーダーで極めて弱い光が長時間感光材料にさ らされ、感光層が光硬化するものである。よって、感光 材料の階調が硬調になると弱い光では感光材料が光硬化 し難く、現像により除去されカブリにならないのであ る。また赤外線レーザーなどを用いて描画する感熱型平 版印刷版においては画像部と非画像部のディスクリミネ ーションが低い、すなわち階調が低い(軟調)ために素 手で触れた部分の画像抜けを生じたり、また外傷に対す る安定性が悪いという問題点があった。

#### [0009]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、前記技術課題(1)、(2)を従来の技術を上回るレベルで達成しうる技術を構築しようとするものであり、より具体的な例としては感光層の均一性に優れ、感度を低下させることなく、硬調な画像形成性を示す平販印刷販原販を提供しようとするものであり、特に、硬調で、かつ、焼きばけ、白灯安全性、および現像許容性の広い、満足するべき平販印刷販原販を提供しようとするものである。

#### 40 [0010]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、鋭意研究を進めた結果、画像形成層に特定のフッ素系ポリマーを添加することにより、上記目的が達成されることを見いだした。本発明は、フルオロ脂肪族基そのものの製造プロセスや構造・組成分布を詳細に検討する事でなしえた発見に基づく発明であり、共重合成分や、フルオロ脂肪族基の置換数に着眼して開発されてきた、従来のフッ素系ポリマー含有感光層技術とは異なる新しい技術思想に基づくものである。即ち、本発明は後述の(A)または(B)の様な構成を有する平版印刷版原版が、前記技術

課題(1)(2)に対し優れた効果を発揮し、例えば、 感度を低下させることなく、硬調な画像形成性を示し、 かつ、焼きぼけ、白灯安全性、および現像許容性を広く

したポジ型感光性樹脂組成物が得られることを見いだし た。またこの方法は、従来公知の方法で高感度化したポ シ型感光性樹脂組成物の硬調化に特に有効であり、本発 明によるフッ素系ポリマーを添加することで、軟調であ った画像が硬調化し、焼きばけ、白灯安全性、および現 像許容性が改善されることを見いだした。

ることによりネガ型平版印刷版原版では階調が高くな り、とくにレーザー感光性光重合系印刷版においてはレ ーザー光に対して高感度でかつ散乱光や反射光によるか ぶり性が良好で高耐刷力を有する印刷版が得られること が判明した。また感熱型平阪印刷阪原版においてはディ スクリミネーションが大きく画像強度が強く、従って素 手で触れた部分の画像抜けを起こさず、また外傷に対す る安定性が向上した印刷版が得られることが判明した。 【0012】本発明による平版印刷版原版は、つぎの (A) または (B) の構成からなる。

(A) 画像形成層中に、フルオロ脂肪族基を側鎖に有す る高分子化合物を少なくとも1種含有する平版印刷版原 版において、該フルオロ脂肪族基が、テロメリゼーショ ン法もしくはオリゴメリゼーション法により製造された フルオロ脂肪族化合物から導かれたものであることを特 徴とする平版印刷版原版。

【0013】(B) 画像形成層中に、フルオロ脂肪族基 を側鎖に有する高分子化合物を少なくとも1種含有する 平版印刷版原版において、該フルオロ脂肪族基が下記一 に一般式(1)におけるnが3,4,5及び6である基 が混在し、この際、n=4である基を有する成分がn= 3.4.5及び6の成分の総和に対して40モル%以上 97モル%以下であるか、もしくは、n=3である基を 有する成分がn=3,4,5及び6の成分の総和に対し て40モル%以上97モル%以下であることを特徴とす る平版印刷版原版。

[0014]

【化2】

Y---X-
$$\left(\begin{array}{c}R_2\\ \end{array}\right)$$
 (CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>)n F
$$R_3$$

【0015】(一般式(1)においてR2及びR3は、各 々独立に、水素原子、炭素数1~4個のアルキル基を表 し、Xは単結合もしくは2個の連結基を表し、Yは高分 子主鎮を表し、mは0以上の整数、nは1以上の整数を 50 ニル化合物のラジカル重合を行い、テロマーを合成する

表す。)

【0016】(A)または(B)の構成成分としてのフ ルオロ脂肪族基を側鎖に有するポリマーが従来公知のも のに比較して特に優れる原理は、現時点で十分に明らか ではないが次の様な可能性が考えれられる。(A)のテ ロメリゼーション法もしくはオリゴメリゼーション法に より製造されたフルオロアルキル基の使用の効果は、他 の典型的製造法である、電解フッ素化法と構造的に異な る脂肪族アルキル基を与えることや、組成の分布がより 【0011】また本発明係るフッ素系ポリマーを添加す 10 広くなる事が有利に作用している可能性がある。例え ば、炭素数の異なるフッ素化アルキル基が混合すること や、一部分岐アルキル構造を有する脂肪族フルオロアル キル基が混入してくることが有利に作用している可能性 がある。(B)の構成要件が優れるという本発明者らの 知見はこの推定を支持するものであり、一般式 (1)の 典型的フルオロ脂肪族基の内、特定の炭素数を中心値と しながら、かつ組成に分布のあるものを使用すること で、優れた効果が得られる事を見出した。

6

[0017]

20

【発明の実施の形態】以下、本発明に係るフルオロ脂肪 族基を側鎖に有する高分子化合物(「フッ素系ポリマ ー」と略記することもある)について詳細に説明する。 本発明で用いるフッ素系ポリマーは上記(A)、(B) に記載の要件を満たすものならばどんなポリマーの形態 でもよい。具体的な形態としてはアクリル樹脂、メタア クリル樹脂、スチリル樹脂、ポリエステル樹脂、ポリウ レタン樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリアミド樹脂、 ポリアセタール樹脂、フェノール/ホルムアルデヒド箱 合樹脂、ポリビニルフェノール樹脂、ポリビニルフェノ 般式(1)で表される基で、かつ、前記高分子化合物中 30 ール樹脂、無水マレイン酸/αオレフィン樹脂、α-ヘ テロ置換メタクリル樹脂などを用いることができる。そ のうち、アクリル樹脂、メタアクリル樹脂、スチリル樹 脂、ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂が有用であ り、特にアクリル樹脂、メタアクリル樹脂、ポリウレタ ン樹脂が有用である。

> 【0018】本発明の側鎖に用いるフルオロ脂肪族基の 一つは、テロメリゼーション法(テロマー法ともいわれ る) もしくはオリゴメリゼーション法 (オリゴマー法と もいわれる)により製造されたフルオロ脂肪族化合物か 40 ら導かれるものである。これらのフルオロ脂肪族化合物 の製造法に関しては、例えば、「フッ素化合物の合成と 機能」(監修:石川延男、発行:株式会社シーエムシ -、1987)の117~118ページや、「Chemistr y of Organic Fluorine Compounds II (Monograph 187, Ed by Milos Hudlicky and Attila E. Pavlath, Amer ican Chemical Society 1995) の747-752ページ に記載されている。テロメリゼーション法とは、ヨー化 物等の連鎖移動常数の大きいアルキルハライドをテロー ゲンとして、テトラフルオロエチレン等のフッ素含有ビ

方法である(Scheme-1に例を示した)。 [0019] 【化3】 Scheme1

Scheme2

\*【0020】得られた、末端ヨウ素化テロマーは通常、 例えば[Scheme2]のごとき適切な末端化学修飾を施さ れ、フルオロ脂肪族化合物へと導かれる。これらの化合 物は必要に応じ、さらに所望のモノマー構造へと変換さ れフルオロ脂肪族基含有ポリマーの製造に使用される。 [0021] 【化4】

8

$$R + \left(CF_{2}CF_{2}\right)_{n} - I \qquad H_{2}C = CHCH_{2}OH$$

$$H_{2}C = CH_{2} / R + \left(CF_{2}CF_{2}\right)_{n} CH_{2}CH_{2} - I \qquad R + \left(CF_{2}CF_{2}\right)_{n} CH_{2}CH_{2} - CH_{2}CH_{2}$$

$$R + \left(CF_{2}CF_{2}\right)_{n} CH_{2}CH_{2} - OH \qquad R + \left(CF_{2}CF_{2}\right)_{n} CH = CH_{2} \longrightarrow R + \left(CF_{2}CF_{2}\right)_{n} CO_{2}H$$

【0022】本発明のフルオロ脂肪族基を側鎖に有する 高分子化合物中の側鎖に導かれる化合物として好適な、 上記テロマー法により製造された化合物の具体例として は、例えば、ダイキン化成品販売株式会社で販売されて いる、フッ素系化学製品A-1110, A-1210, A-1310, A-1420, A-1620, A-18 20, A-2020, A-1260, A-1460, A 5, A-1835, A-1473, A-1637, A-1837, A-1514, A-3420, A-362 0, A-3820, A-4020, A-3260, A-3460, A-3660, A-3860, A-363 7, A-3837, A-5210, A-5410, A-5610, A-5810, A-7110, A-721 0, A-7310, A-9211, C-1100, C-1200, C-1300, C-1400, C-150 0, C-1600, C-1700, C-1800, C-1900, C-2000, C-5200, C-540 0, C-5600, C-5800, C-5208, C-5408, C-5608, C-6008, C-820 0, C-8300, C-8500, C-9211, C-8208, C-8308, C-8508, C-921 6, E-1430, E-1630, E-1830, E-2030, E-3430, E-3630, E-383 0, E-4030, E-5244, E-5444, E-5644, E-5844, F-1420, F-162 0, F-1820, F-2020, I-1200, I-\*

\*1300, I-1400, I-1600, I-170 0, I-1800, I-2000, I-1420, I-1620, I-1820, I-2020, I-320 0, I-3400, I-3600, I-3800, I-4000, I-3620, I-3820, I-402 0, I-5200, I-5400, I-5600, I-8208, I-8207, I-8407, I-860 -1660, A-1860, A-1435, A-163 30 7, M-1110, M-1210, M-1420, M-1620, M-1820, M-2020, M-342 0, M-3620, M-3820, M-4020, M-3433, M-3633, M-3833, M-403 3, M-5210, M-5410, M-5610, M-5810, M-6010, M-7210, M-731 0, R-1110, R-1210, R-1420, R-1620, R-1820, R-2020, R-143 3, R-1633, R-1833, R-3420, R-3620, R-3820, R-4020, R-343 40 3, R-5210, R-5410, R-5610, R-5810, 6010, R-7210, R-7310, U -1310, U-1710や、また、日本メクトロン株 式会社にて製造される、CHEMINOX FA、FA -M, FAAC, FAAC-M, FAMAC, FAMA C-M等があげられ、これらのフッ素系化学製品の主成 分の構造は下記一般式TM-1で表されるものである (式中nは0から20の整数である)。 [0023]

【化5】

\* 40

【0024】これらのフッ素系化学製品は、当業者間で 公知の方法により、側鎖にフルオロ脂肪族基を有する高 分子化合物へと容易に導く事ができる。上記一般式TM -1中、-2が下記で表される化合物は、分子末端のア クリロイル基またはメタクリロイル基を有する為、ビニ ル重合により特に簡便に本発明のフルオロ脂肪族基を有 する高分子化合物を得ることができる為、特に好まし 61.

[0025] 【化6】

【0026】また、本発明に好ましく用いられるテロメ リゼーション法により得られるフッ素系化学製品を利用 した側鎖にフルオロ脂肪族基を有する高分子化合物それ 自体も「パーフルオロアルキル含有オリゴマー」という 一般名称で、既に商業的に入手可能であり、好ましく用 50 いることができる。そのような化学製品の例としては、

12 \*疎水性と非画像部の現像除去性、現像カスの生成しにくさ

の性能バランスに優れるため特に好ましい。

大日本インキ化学工業株式会社により製造・販売される、MEGAFAC F-178K、MEGAFAC F-470、MEGAFAC F-473、MEGAF AC F-475、MEGAFAC F-476、MEGAFAC F-475、MEGAFAC R-08や、旭硝子株式会社によって製造される、SURFLO N S-381、S-383、S-393、S-101、S-105・等があげられる。これらの内、、MEGAFAC F-178K(以下P-1と称す)、MEGAFAC F-470(以下P-2と称す)、MEGAFAC F-475(以下P-3と称す)、MEGAFAC F-475(以下P-4と称す)、MEGAFAC F-476(以下P-5と称す)、MEGAFAC F-476(以下P-5と称す)、MEGAFAC F-476(以下P-5と称す)、MEGAFAC F-472(以下P-6と称す)は特に、画像部表面の\*Scheme3

11

【0027】本発明においては、オリゴメリゼーション法により製造されたフルオロ脂肪族化合物も好ましい。オリゴメリゼーション法とはテトラフルオロエチレンをフッ化カリウムやフッ化セシウムなどを触媒として、ジグライム等の極性溶媒中でカチオン重合してオリゴマーを製造するものであり(Scheme3)、先述のテロマー法と同様、重合により得られるオリゴマー中の反応性基

(不飽和結合)等を利用し、適切な化学修飾を経て、側 鎖にフルオロ脂肪族基を有する高分子化合物に導く事が できる。

【0028】 【化7】

$$F_2C = CF_2$$
 $C_2F_5$ 
 $CF_3$ 
 $CF_3$ 
 $CF_3$ 
 $CF_3$ 
 $CF_3$ 
 $CF_3$ 
 $CF_3$ 
 $CF_3$ 
 $CF_3$ 

【0029】テロメリゼーション法、オリゴメリゼーション法以外の代表的なフルオロ脂肪族化合物の製造法は、電解フッ素化法及び、間接フッ素化法である。とりわけ、電解フッ素化法による、パーフルオロオクチルスルホン酸フッ化物(Schemed)並びにこれから導かれるフッ素系化学製品は商業的に非常に大きな成功をおさめており、従来から好んで使用されてきた物である。本発※Schemed

※明者らは、これに変えて、テロメリゼーション法、オリゴメリゼーション法により製造されたフッ素系化学製品を用いた場合に好ましい結果が得られるという事をみいだしたものである。

【0030】 【化8】

$$C_8H_{17}$$
— $SO_2X$  — HF  $C_8F_{17}$ — $SO_2F$ 

【0031】本発明のかかる効果の作用原理は明らかで はない。電解フッ素化や、間接フッ素化法が対応する脂 肪族化合物を製造原料とし、そのC-H結合をフッ素化 するのとは対照的に、本発明のテロメリゼーション法や オリゴメリゼーション法はフッ化オレフィンを重合する ことにより、フルオロ脂肪族化合物を得るものであり、 このことが何らかの理由で好ましい結果を誘起するのか 40 もしれない。例えば、テロメリゼーション法やオリゴメ リゼーション法で得られるフルオロ脂肪族化合物は、通 常重合反応過程の連鎖長に分布を生じるため、アルキル 鎖長の異なる化合物の混合物となり、また、場合によっ ては、分岐アルキル構造を有する事になる。このことが 本発明の作用原理に関係している可能性がある。尚、従 来、好んで用いられてきた電解フッ素化法により製造さ れるフッ素系化学製品の一部は、生分解性が低く、生体 蓄積性の高い物質であり、程度は軽微ではあるが、生殖 毒性、発育毒性を有する事が懸念されている。本発明の★50

★テロメリゼーション法によるフッ素系化学製品はより環 境安全性の高い物質であるということも産業上有利な点 であるといえる。

【0032】本発明者等は、この様な作業仮説に基づき、更に詳細な検討をすすめ、好ましい画像形成層(例えば、感光層)を達成するための別の方法として、先記(B)の構成が好ましいことをみいだした。即ち、本発明の側鎖に用いるフルオロ脂肪族基の別の要件として、フッ素系ポリマーが一般式(1)であらわされる基であり、その側鎖部分構造は一般式(1B)で表され、特に、n=4で示される成分がn=3からn=6までの成分の総和に対して40モル%以上97モル%以下であるか、もしくは、n=3で示される成分が40モル%以上97モル%以下である混合物であることが極めて良好な性能を発現する事をみいだした。

【0033】一般式(1B)

【化9】

【0034】一般式 (1B) 中、R2及びR3はそれぞれ 水素原子、炭素数1~4個 (C1~C4) のアルキル基 を表す。アルキル基の具体例としては、メチル基、エチ 10 載の要件を満たすものならばどんなポリマーの形態でも ル基、プロピル基、イソプロピル基、nーブチル基、イ ソブチル基、tert-ブチル基等があげられるが、好まし くは水素原子、メチル基であり、より好ましくは水素原 子である。Xは共有結合もしくは、置換基(1B)を高 分子側鎖と結合するための2個の連結基(有機基)を表 す。好ましいXは、-O-、-S-、-N(R4)-、 -CO-を表し、高分子主鎖と直接もしくは2個の連結 基を介して結合する。ここで、R4は水素原子、C1~ C4のアルキル基を表す。アルキル基の具体例として は、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル 基、nーブチル基、イソブチル基、tert-ブチル基等が あげられるが、好ましくは水素原子、メチル基である。 Xとしては上記のうちいずれでも良いが、一〇一がより 好ましい。mはO以上の整数であり、2から8の整数が 好ましく、m=2が特に好ましい。また、mが2以上の 場合、互いに隣接する炭素上の官能基は結合して、脂肪 族環を形成しても良い。nは1以上の整数を表し、1か ら10の整数が好ましい。ここでnは、特に3~6が好 ましく、さらに高分子化合物中、nが3,4,5,6で ある基が少なくとも混在することが好ましい。特にn= 4で示される成分 (重合体成分) がn=3からn=6ま での成分 (nが3, 4, 5, 6である各成分) の総和に 対して40モル%以上97モル%以下であるか、また は、n=3で示される成分がn=3からn=6までの成 分(nが3,4,5,6である各成分)の総和に対して 40モル%以上97モル%以下であることが好ましい。

より好ましくはn=4で示される成分が上記n=3か\*

\*らn=6までの成分の総和に対して60モル%以上95 モル%以下であり特に好ましくは70モル%以上90モ ル%以下である。40モル%未満であると軟調化傾向と なり、また97モル%を超えると現像液中でのヘドロ発 生が著しくなり好ましくない。Yの高分子鎖としては、 以下のような例示化合物が挙げられる。

【0035】次に本発明のフルオロ脂肪族基を有する高 分子化合物のより具体的な製造法について述べる。本発 明で用いるフッ素系ポリマーは上記(A)、(B)に記 よい。具体的な形態としてはアクリル樹脂、メタアクリ ル樹脂、スチリル樹脂、ポリエステル樹脂、ポリウレタ ン樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリアミド樹脂、ポリ アセタール樹脂、フェノール/ホルムアルデヒド縮合樹 脂、ポリビニルフェノール樹脂、ポリビニルフェノール 樹脂、無水マレイン酸/αオレフィン樹脂、α-ヘテロ 置換メタクリル樹脂などを用いることができる。そのう ち、アクリル樹脂、メタアクリル樹脂、スチリル樹脂、 ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂が有用であり、特 20 にアクリル樹脂、メタアクリル樹脂、ポリウレタン樹脂 が有用である。これらの樹脂は、適切な重合性モノマー を使用し、縮重合もしくは付加重合、開環重合等の当業 者にとって公知の方法で容易に得ることができる。要件 (A)を満たすためには、その際のフッ素含有モノマー の原料を適宜選択すればよく、要件(B)を満たすため には、モノマー製造、重合時に原材料を適宜選択もしく は必要に応じ、混合するか、重合後のポリマーを混合す ればよい。以下には、最も有用であり、ポリマーの製造 適性にも優れたアクリル樹脂、メタクリル樹脂を例にあ 30 げ、特に構成(B)に関し、より詳細に説明する。

【0036】本発明で、用いられるアクリル樹脂の好ま しい実施態様として、下記一般式(2)で表される構成 単位を共重合単位として有するするものをあげることが できる。

【0037】一般式(2) 【化10】

【0038】式中、R1は水素原子、ハロゲン原子(例 えば、フッ素原子、塩素原子、臭素原子)または置換基 を有しても良いメチル基、Yoは2個の有機基、X、 R2, R3, m、nは一般式 (1B) と同義である。Yo ※50 示す。n=4の具体例

※は2価の有機基としては、前述のXと同様の具体例が挙 げられる。本発明に用いられる一般式(2)のパーフル オロアルキル基含有単量体の具体的な構造の例を以下に

$$C_2H_5$$

N— $CH_2CH_2 (CF_2CF_2)_4F$ 
 $C_4H_9$ 

(F-6)

$$- - O-CH_2 (CF_2CF_2)_4F$$
(F-8)

(F-12)

※【化12】

\*

$$= \underbrace{\begin{array}{c} \text{CH}_3\\ \text{O-CH}_2\text{CH}_2\text{-(CF}_2\text{CF}_2)_3\text{F} \end{array}}_{\text{(F-14)}}$$

【0042】 n=5の具体例

\*【化13】

[0043]

$$- - CH_{2}(CF_{2}CF_{2})_{5}F$$
(F-32)

$$\begin{array}{c}
C_2H_5 \\
N - CH_2CH_2 \cdot (CF_2CF_2)_5F \\
C_4H_9
\end{array}$$
(F-30)

【0044】n=6の具体例 【0045】 \*【化14】

【0046】本発明では、高分子化合物中、上記単量体 中のパーフルオロアルキル基が鎖長の異なるものが混在 することが好ましい形態である。特に一般式(1)及び 6までの成分 (nが3, 4, 5, 6である各成分) の総 和に対して40モル%以上97モル%以下であるか、ま たは、n=3で示される成分がn=3からn=6までの 成分 (nが3, 4, 5, 6である各成分) の総和に対し て40モル%以上97モル%以下であることが好まし い。特に好ましくはn=4で示される成分が上記n=3 からn=6までの成分の総和に対して60モル%以上9 3モル%以下であり特に好ましくは70モル%以上90 モル%以下である。

\*1)~(F-12)で代表されるようなモノマーとn= 3、n=5及びn=6とを混合することで調製すること ができる。また、原料となるパーフルオロアルキル基を (2)においてn=4で示される成分がn=3からn= 40 テロメリゼーション法で合成することで鎖長の異なる混 合物として得た後、n=4の成分が上記範囲に入るよう に蒸留、カラム分離、抽出等の方法で調製し、単量体混 合物を製造することもできる。

> 【0048】本発明で用いられるフッ素系ポリマー中に 用いられるこれらのフルオロ脂肪族基含有単量体の量 は、該フッ素系ポリマーの重量に基づいて1%以上であ り、好ましくは3~70重量%であり、より好ましくは 7~60重量%の範囲である。

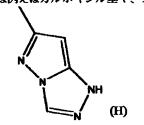
【0049】また、本発明はフッ素系ポリマーのフルオ 【0047】このような混合物は前記モノマー(F- \*50 口脂肪族基そのものの製造法、構造/組成分布の特定に

よりなしえたものであるので、共重合成分の選択、フル オロ脂肪族の置換数の特定等の従来公知の技術を任意に 組み合わせて使用することができる。

23

【0050】例えば、本発明のパーフルオロアルキル基 を含有する高分子化合物は、ポリオキシアルキレン基を 有する単量体との共重合体として用いることが好まし い。ポリオキシアルキレン基としては例えばポリオキシ エチレン基、ポリオキシプロピレン基、ポリオキシブチ レン基、ポリ (オキシエチレン・オキシプロピレン) ラ ンダム共重合基、ポリ (オキシエチレン・オキシプロピ 10 -SO2NH- (A2) レン) ブロック共重合基等があげられる。これらのオキ シアルキレン基の具体例としては、特開昭62-170 950号公報、特開昭62-226143号公報、特開 平3-172849号公報、特開平8-15858号公 報等に記載のものをあげることができる。本発明の目的 を十分に達成するためには、ポリオキシアルキレン基の 分子量は500~3000が好ましい。ポリオキシアル キレン基単位は、高分子化合物中の10モル%以上であ ることが好ましい。

【0051】また、本発明に使用される重合体は、酸性 20 水素原子を有する単量体を共重合することができる。酸 性水素原子を有する基とは例えばカルボキシル基や、フ\*



【0055】同様に、特開2000-19724号公報 記載の電子吸引性基に隣接した炭素原子に結合した水素 原子を有する酸性基も有用である。その他、特開平11 -352681,特開平11-327142,特開平1 1-327131、特開平11-327126,特開平 10-339948, 特開平10-207052, 特開 平10-186642、特開平10-161303に記 載の共重合体への適用も好適である。

【0056】これら酸性水素原子を有する単量体として は、ラジカル重合可能な不飽和基を持つビニル単量体が 40 用いられる。これらのビニル単量体のうち好ましいもの としてはアクリレート、メタクリレート、アクリルアミ ド、メタクリルアミド、スチレン系、ビニル系である。 好ましい構造の例としては特開平10-142778号 公報記載の化合物等があげられる。

【0057】本発明に係わるフルオロ脂肪族基含有高分 子化合物中の酸性水素原子を有する単量体の含有量は0 ~50モル%、好ましくは0~40モル%、より好まし くは5~30モル%である。

【0058】さらに、他の共重合成分として、特開平4※50 素原子に結合した酸性基含有ビニル単量体とを、有機溶

\*ェノール性水酸基の他文献公知の酸性基のいずれも用い ることができる。酸性基の公知文献としては、J.A.Dean ed. Lange's Handbook of Chemistry 3rd. ed. 1985Mc Graw-Hill Book Co.をあげることができる。 また、こ れらの酸性基のうち酸性水素原子が窒素原子に結合した 酸性基の部分構造の具体的なものとして、下記(A1) ~(A7)で表されるものをあげることができる。

[0052]

-SO<sub>2</sub>NH<sub>2</sub> (A1)

 $-CONHSO_2-$  (A3)

-CONHCO-(A4)

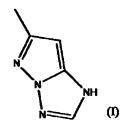
-SO<sub>2</sub>NH-SO<sub>2</sub>- (A5)

-CONHSO2NH- (A6)

-NHCONHSO<sub>2</sub>- (A7)

【0053】また、特開平8-15858号記載の酸性 基も有用である。特開平7-248628号公報記載の カプラー構造を有する窒素原子含有ヘテロ環構造も含ま れる。これらの窒素含有ヘテロ環構造の例としては下記 (H)、(I)で表されるものをあげることができる。 [0054]

【化15】



※-222805記載の橋状結合を有する単量体や、特開 平10-142778に記載の9個以上の炭素原子を有 する脂肪族基または2個以上の炭素原子を有する脂肪族 基で置換された芳香族基を側鎖に有するアクリレート、 メタクリレート、アクリルアミド、もしくはメタクリル アミド単量体との共重合も好適である。さらに、本発明 は、特開10-186640, 特開平10-18664 1,特開平2000-3032、特開平2000-30 40等に記載されるウレタン系ポリマー技術への適用 や、特開平11-327129に開示されるような重縮 合、重付加系ポリマーへの適用も可能である。さらに、 特開2000-187318記載の分子中に3から20 のパーフルオロアルキル基を2または3個有する(メ タ) アクリレート単量体に対し、本発明を適用する事も できる。

【0059】本発明のフツ素系ポリマーは公知慣用の方 法で製造することができる。例えばフルオロ脂肪族基を 有する (メタ) アクリレート、 ポリオキシアルキレン基 を有する (メタ) アクリレートおよび酸性水素原子か愛

媒中、汎用のラジカル重合開始剤を添加し、熱重合させることにより製造できる。もしくは場合によりその他の付加重合性不飽和化合物とを、添加して上記と同じ方法にて製造することができる。

【0060】また場合により用いられるその他の付加重 合不飽和化合物としては、PolymerHandbo ok 2nd ed., J. Brandrup, Wil eylnterscience (1975) Chapt er 2Page 1~483記載のものを用いること が出来る。これらの例としてはたとえば、メチル(メ タ) アクリレート、エチル (メタ) アクリレート、2-クロロエチル (メタ) アクリレート、2一ヒドロキシエ チル (メタ) アクリレート、 グリシジル (メタ) アクリ レート、などの (メタ) アクリレート類、 (メタ) アク リルアミド、N-エチル (メタ) アクリルアミド、N-プロピル (メタ) アクリルアミド、N-メチロール (メ タ) アクリルアミド、N, N-ジメチル (メタ) アクリ ルアミド、N-ヒドロキシエチル (メタ) アクリルアミ ド、N-(p-ヒドロキシフェニル)ーメターアクリル アミドなどの (メタ) アクリルアミド類、酢酸アリル、 20 カプロン酸アリル、アリルオキシエタノール等のアリル 化合物:エチルビニルエーテル、プロピルビニルエーテ ル、ブチルビニルエーテル、オクチルビニルエーテル、 メトキシエチルビニルエーテル、エトキシエチルビニル エーテル、2-クロロエチルビニルエーテル、ヒドロキ

シエチルビニルエーテル、ベンジルビニルエーテル、テ トラヒドロフルフリルビニルエーテル、フェニルビニル エーテル、トリルビニルエーテル、ジエチルアミノエチ ルビニルエーテル等のビニルエーテル類;ビニルアセテ ート、ビニルブチレート、ビニルカプロエート、ビニル クロルアセテート、ビニルメトキシアセテート、ビニル フェニルアセテート、ビニルアセトアセテート、安息香 酸ビニル、クロル安息香酸ビニル等のビニルエステル 類:スチレン、αーメチルスチレン、メチルスチレン、 10 ジメチルスチレン、クロルメチルスチレン、エトキシメ チルスチレン、ヒドロキシスチレン、クロルスチレン、 ブロムスチレン等のスチレン類; メチルビニルケトン、 エチルビニルケトン、プロビルビニルケトン、フェニル ビニルケトン等のビニルケトン類 ; イソブチレン、ブタ ジエン、イソプレン等のオレフィン類;その他、クロト ン酸ブチル、イタコン酸ジメチル、イタコン酸ジエチ ル、マレイン酸ジメチル、フマル酸ジエチル、Nービニ

20 【0061】以下、本発明によるフツ素系ポリマーの具体的な構造の例を示す。なお式中の数字は各モノマー成分のモル比率を示す。

ルビロリドン、Nービニルビリジン、アクリロニトリル

[0062]

等が挙げられる。

【化16】

(P-7)

$$\left\langle \begin{array}{c} \downarrow \\ \downarrow \\ 20 \\ \text{CO}_2 - \text{CH}_2\text{CH}_2 \left( -\text{CF}_2\text{CF}_2 \right)_{-\text{F}} \\ \end{array} \right\rangle = \frac{1}{80} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O} \\ \end{array} \right\rangle - \frac{1}{10} \left\langle \begin{array}{c} \text{CH}_2$$

(P-8)

[0063]

\* \*【化17】

(P-15)

#### (P-16,17,18,19,20)

【0064】(P-7)の製造法

テロメリゼーション法により製造されたフッ素系化学製品 (FM-1, nは3, 4, 5, 6の混合物、n=3の合率41%、n=4の含率53%) をアクリルモノマー\*

\* (F-48)へと導いたのち、他の成分とともにラジカ ル共重合によってポリマー化する。

【0065】 【化18】

HO—
$$CH_2CH_2$$
— $CO_2H$  —  $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2CH_2$ — $CO_2-CH_2$ —

【0066】(P-8)の製造法 テロメリゼーション法により用いて製造されたフッ素化 系化学製品(FM-2、n=4、純度95%)を用い、 メタクリルモノマー(F-49)へと導いたのち、他の\* \*成分とともにラジカル共重合によってポリマー化する。 【0067】 【化19】

32

HO—
$$CH_2CH_2$$
— $CF_2CF_2$ — $F$ 
 $CO_2$ — $CH_2CH_2$ — $CF_2CF_2$ — $F$ 

FM-2

F-49

【0068】(P-9)の製造法

テロメリゼーション法により用いて製造されたフッ素化 系化学製品 (FM-3、n=4、純度90%) を用い、 アクリルモノマー (F-50) へと導いたのち、他の成※

※分とともにラジカル共重合によってポリマー化する。 【0069】

$$CO_{2}H = CO_{2} - CHCH_{2} - CF_{2}CF_{2} - F$$

$$CO_{2} - CH_{2}CH_{2}CH_{2}CH_{2}CH_{2}CH_{2}CH_{2}CH_{2}CF_{2} - F$$

$$CO_{2} - CH_{2}CH$$

【0070】(P-10)の製造法

テロメリゼーション法により用いて製造されたフッ素化 系化学製品 (FM-4、n=3、純度80%) を用い、 アクリルモノマー (F-51) へと導いたのち、他の成★ ★分とともにラジカル共重合によってポリマー化する。

【0071】 【化21】

【化20】

【0072】(P-11)の製造法

テロメリゼーション法により用いて製造されたフッ素化 系化学製品 (FM-5、n=3,4、5,6の混合物、 n=4の含率60%)を用い、アクリルモノマー (F-☆ ☆52)へと導いたのち、他の成分とともにラジカル共重合によってポリマー化する。

[0073]

【化22】

FM-5

$$= \left\langle \begin{array}{c} CF_3 \\ CO_2 - CH_2CH(OH)CH_2 - \left( CF_2CF_2 \right) - CF_3 \\ - CF_3 \\ \end{array} \right\rangle$$

F-52

【0074】(P-12)の製造法

◆50◆テロメリゼーション法により用いて製造されたフッ素化

系化学製品 (FM-6、n=3の含率96%) を用い、 アクリルモノマー (F-53) へと導いたのち、他の成 分とともにラジカル共重合によってポリマー化する。 [0075]

33

HO<sub>2</sub>C(
$$-CF_2CF_2$$
)<sub>n</sub>F

HO<sub>2</sub>C( $-CF_2CF_2$ )<sub>n</sub>F

H<sub>2</sub>O

H<sub>2</sub>O

H<sub>2</sub>O

H<sub>2</sub>O

 $-COH_2CH_2NCH_2CH_2O$ 

GO

3

( $-CF_2CF_2$ )<sub>n</sub>F

10

【0078】(P-14)の製造法

テロメリゼーション法により用いて製造されたフッ素化 系化学製品 (FM-3) を、クレゾール/フォルマリン 樹脂と反応させ、フルオロ脂肪族側鎖を導入。

[0079]

(P-16, 17, 18, 19、20)の組成 n=3, 4, 5, 6を含む混合物であり、それぞれ下記 組成上を有する

P-16: n=4成分が他の成分の総和に対し、60% P-17: n=4成分が他の成分の総和に対し、80% P-18: n=4成分が他の成分の総和に対し、90% P-19: n=4成分が他の成分の総和に対し、95% P-20:n=3成分が他の成分の総和に対し、50% 【0080】本発明で用いるフツ素系ポリマーの分子量 の範囲は重量平均分子量として通常3000~200. 000までのものであり、好ましくは6,000~10 0.000までのものを用いることかできる。これらの 分子量は、例えば、ポリスチレン標準物質を用いたGP 40 法によって求めることができる。また本発明で用いるフ ッ素系ポリマーの組成物中の添加量は、溶媒を除く全組 成分に対して、0.001~10重量%の範囲であり、 より好ましくは0.01~5重量%の範囲である。ま た、本発明のフッ素系ポリマーは2種以上併用しても良 く、多の界面活性剤と併用してもよい。

【0081】次に本発明による画像形成層用の組成物と しての感光性樹脂組成物を調製するに際して必要となる 他の成分について説明する。ボジ型感光性樹脂組成物と しては、露光の前後で現像液に対する溶解性または膨潤※50 -5-スルホニルクロライドとレゾルシンーピロガロー

\*【0076】(P-13)の製造法 テロメリゼーション法により用いて製造されたフッ素化 系化学製品 (FM-7、n=4の含率93%)を用い、 ジオール (F-54) へと導いたのち、他のジオール、 ジイソシネート成分とともに縮重合によってウレタンボ リマー化する。 [0077] 【化24】

※性が変化するものならば使用できるが、その中に含まれ る好ましいものとしては、oーキノンジアジド化合物が 挙げられる。例えば、アルカリ可溶性樹脂とo-キノン ジアジド化合物とを含有するポジ型感光性樹脂組成物の 場合、o-キノンジアジド化合物は、少なくとも1つの o-キノンジアジド基を有する化合物で、活性光線によ りアルカリ水溶液に対する溶解性を増すものが好まし

30 W. 【0082】この様なものとしては、種々の構造のもの が知られており、例えば、J.KOSAR著「Light-Sensitive Systems (John Wiley & Sons, Inc, 1965年発行) P.33 6~P.352に詳細に記載されている。ボジ型感光性樹脂組 成物の感光性化合物としては、特に種々のヒドロキシル 化合物とローベンゾキノンジアジドあるいはローナフト キノンジアジドのスルホン酸エステルが好適である。 【0083】上記のようなoーキノンジアジド化合物と しては、例えば、1,2-ナフトキノン-2-ジアジド **-5-スルホニルクロライドとフェノール・ホルムアル** デヒド樹脂またはクレゾール・ホルムアルデヒド樹脂と のエステル; 米国特許第3,635,709号明細書に 記載されている1、2ーナフトキノン-2-ジアジドー 5-スルホニルクロライドとピロガロール・アセトン樹 脂とのエステル;特公昭63-13,528号公報に記 載されている1、2ーナフトキノン-2-ジアジド-5 ースルホニルクロライドとレゾルシンーベンズアルデヒ ド樹脂とのエステル:特公昭62-44,257号公報 に記載されている1、2-ナフトキノン-2-ジアジド ル・アセトン共縮合樹脂とのエステル;特公昭56-4 5、127号公報に記載されている末端にヒドロキシル 基を有するポリエステルに1,2-ナフトキノン-2-ジアジドー5ースルホニルクロライドをエステル化させ たもの:特公昭50-24,641号公報に記載されて いるN-(4-ヒドロキシフェニル)メタクリルアミド のホモポリマーまたは他の共重合しうるモノマーとの共 重合体に1、2-ナフトキノン-2-ジアジド-5-ス ルホニルクロライドをエステル化させたもの;特公昭5 4-29,922号公報に記載されている1,2-ナフ 10 トキノン-2-ジアジド-5-スルホニルクロライドと ビスフェノール・ホルムアルデヒド樹脂とのエステル; 特公昭52-36,043号公報に記載されているp-ヒドロキシスチレンのホモポリマーまたは他の共重合し うるモノマーとの共重合体に1,2-ナフトキノン-2 ージアジドー5ースルホニルクロライドをエステル化さ せたもの; 1, 2ーナフトキノン-2-ジアジド-5-スルホニルクロライドとポリヒドロキシベンゾフェノン とのエステルがある。

35

【0084】その他、本発明に使用できる公知のoーキ 20 ノンジアジド化合物としては、特開昭63-80,25 4号、特開昭58-5,737号、特開昭57-11 1,530号、特開昭57-111,531号、特開昭 57-114,138号、特開昭57-142,635 号、特開昭51-36,129号、特公昭62-3,4 11号、特公昭62-51,459号、特公昭51-4 83号などの各明細書中に記載されているものなどを上 げることができる。前記のoーキノンジアジド化合物の 含有量は、感光性樹脂組成物の全固形分に対して、通常 5~60重量%で、より好ましくは10~40重量%で 30 ある。

【0085】oーキノンジアジド以外の感光性化合物としてはアルカリ可溶性基を酸分解基で保護した化合物と光酸発生剤との組み合わせからなる化学増幅系の感光物を用いることができる。化学増幅系で用いられる光酸発生剤としては、公知のものを用いることができる。

(0086) たとえば S. I. Schlesinger, Photogr. S ci. Eng., 18, 387(1974)、T. S.Bal etal, Polymer, 21, 423(1980)等に記載のジアゾニウム塩、米国特許第4,069,055号、同4,069,056号、特開平3-140140号等に記 40載のアンモニウム塩、D. C.Necker etal, Macromolecul es, 17, 2468(1984)、C. S. Wen etal, Teh, Proc.Con f. Rad. Curing ASIA, p478 Tokyo, Oct (1988)、米国特計第4,069,055号、同4,069,056号等に記載のホスホニウム塩、J. V. Crivello etal, Macromorecules,10(6), 1307(1977)、Chem. 8 Eng. News, Nov. 28, p31(1988)、欧州特計第104,143号、米国特計第339,049号、同第410,201号、特開平2-150848号、特開平2-296514号等に記載のヨードニウム塩、J. V. Crivello etal, Polymer J. 17,73(1985)、J. V. Crivello etal, J. Org. Chem., 50

43, 3055(1978)、W. R. Wattetal, J. Polymer Sci., Polymer Chem. Ed., 22, 1789(1984)、J. V. Crivelloeta 1, Polymer Bull., 14, 279(1985)、J. V. Crivello et al, Macromorecules, 14(5), 1141(1981)、J. V. Crivello et al, J. Polymer Sci., Polymer Chem. Ed., 17, 2877(1979)、欧州特許第370,693号、米国特許3,902,114号,欧州特計第233,567号、同297,443号、同297,442号、米国特計第4,933,377号、同410,201号、同339,049号、同4,760,013号、同4,734,444号、同2,833,827号、獨国特計第2,904,626号、同3,604,580号、同3,604,581号等に記載のスルホニウム塩、

[0087] J. V. Crivello et al, Macromorecules, 1 0(6), 1307(1977), J. V. Crivelloetal, J. Polymer S ci., Polymer Chem. Ed., 17, 1047(1979)等に記載のセ レノニウム塩、C. S. Wen etal, Teh, Proc. Conf. Ra d. Curing ASIA, p478 Tokyo, Oct (1988)等に記載のアル ソニウム塩等のオニウム塩、米国特許第3,905,815号、 特公昭46-4605号、特開昭48-36281号、特開昭55-32070 号、特開昭60-239736号、特開昭61-169835号、特開昭61 -169837号、特開昭62-58241号、特開昭62-212401号、特 開昭63-70243号、特開昭63-298339号等に記載の有機ハ ロゲン化合物、K.Meier etal, J. Rad. Curing, 13(4), 26(1986), T. P. Gill et al, Inorg. Chem., 19, 3007 (1980) D. Astruc, Acc. Chem. Res., 19(12), 377(1 896)、特開平2-161445号等に記載の有機金属/有機ハロ ゲン化物、S. Hayase etal, J. Polymer Sci., 25, 753 (1987), E. Reichmanis etal, J. Pholymer Sci., Poly merChem. Ed., 23, 1(1985), Q. Q. Zhu etal, J. Pho tochem., 36, 85, 39, 317(1987) B. Amit etal, Tet rahedron Lett., (24), 2205(1973) , D. H. R. Barton etal, J. Chem Soc., 3571(1965), P. M. Collins eta 1, J. Chem. SoC., Perkin I, 1695(1975) M. Rudinst ein etal, Tetrahedron Lett., (17), 1445(1975), J. W. Walker etal J. Am. Chem. Soc., 110, 7170(198 8), S.C. Busman etal, J. Imaging Technol., 11(4), 191(1 985), H. M. Houlihan etal, Macormolecules, 21, 2001 (198 8), P. M. Collins et al., J. Chem. Soc., Chem. Commun., 532(1 972), S. Hayase et al, Macromolecules, 18, 1799 (1985), E. Reichmanis etal, J. Electrochem. Soc., Solid State S ci. Technol., 130(6), F.M. Houlihan et al, Macromolcule s,21,2001(1988)、欧州特許第0290,750号、同046,083 号、同156,535号、同271,851号、同0,388,343号、米国 特許第3,901,710号、同4,181,531号、特開昭60-198538 号、特開昭53-133022号等に記載のo-ニトロベンジル 型保護基を有する光酸発生剤、

【0088】M. TUNDOK etal, Polymer Preprints Japan, 35(8)、G. Berner etal, J. Rad.Curing, 13(4)、W. J. Mijs etal, Coating Technol., 55(697), 45(1983), Akzo, H. Adachi etal, Polymer Preprints, Japan, 37 50 (3)、欧州特許第0199,672号、同84515号、同199,672号、

同044,115号、同0101,122号、米国特許第4,618,564号、 同4,371,605号、同4,431,774号、特開昭64-18143号、特 開平2-245756号、特願平3-140109号等に記載のイミノス ルフォネート等に代表される光分解してスルホン酸を発 生する化合物、特開昭61-166544 号等に記載のジスルホ ン化合物を挙げることができる。これらの活性光線また は放射線の照射により分解して酸を発生する化合物の添 加量は、感光性樹脂組成物の全重量(塗布溶媒を除く) を基準として通常0.001~40重量%の範囲で用い は0.1~5重量%の範囲で使用される。

【0089】またアルカリ可溶性基を酸分解基で保護し た化合物としては一C-O-C-または-C-O-Si - 結合を有する化合物であり以下の例を挙げることがで

- a) 少なくとも1つのオルトカルボン酸エステルおよび カルボン酸アミドアセタール群から選ばれるものを含 み、その化合物が重合性を有することができ、上記の群 が主鎖中の架橋要素として、または側方置換基として生 じ得る様な化合物、
- b) 主鎖中に反復アセタールおよびケタール群から選ば れるものを含むオリゴマー性または重合体化合物、
- c) 少なくとも一種のエノールエステルまたはN-アシ ルアミノカーボネート群を含む化合物、
- d)  $\beta$  -ケトエステルまたは $\beta$  -ケトアミドの環状アセ タールまたはケタール、

#### [0090]

- e)シリルエーテル群を含む化合物、
- f)シリルエノールエーテル群を含む化合物、
- g) アルデヒドまたはケトン成分が、現像剤に対して、 0.1~100g/リットルの溶解性を有するモノアセ タールまたはモノケタール、
- h)第三級アルコール系のエーテル、および
- i) 第三級アリル位またはベンジル位アルコールのカル ボン酸エステルおよび炭酸エステル。

【0091】光照射感応性混合物の成分として、酸によ り開裂し得る種類 (a) の化合物は、ドイツ特許公開第 2,610,842号および同第2,928,636号 に記載されている。種類 (b) の化合物を含む混合物 は、ドイツ特許第2,306,248号および同第2. 718、254号に記載されている。種類 (c) の化合 物は、ヨーロッパ特許公開第0、006、626号およ び同第0,006,627号に記載されている。種類 (d) の化合物は、ヨーロッパ特許公開第0,202, 196号に記載されており、種類 (e) として使用する 化合物は、ドイツ特許公開第3,544,165号およ び同第3,601,264号に記載されている。種類 (f) の化合物は、ドイツ特許公開第3,730,78 5号および同第3,730,783号に記載されてお

0,783号に記載されている。種類(h)の化合物 は、例えば米国特許第4,603,101号に記載され ており、種類(i)の化合物は、例えば米国特許第4, 491,628号およびJ. M. Frechetらの論文 (J. Im agingSci. 30,59-64(1986)) にも記載されている。こ れらの酸分解性基で保護された化合物の含有量は感光性

樹脂組成物の全固形分に対して通常1~60重量%、よ

り好ましくは5~40重量%である。

38

【0092】感光性樹脂組成物には、水不溶でアルカリ られ、好ましくは0.01~20重量%、更に好ましく 10 性水溶液に可溶の合成樹脂(以下、アルカリ可溶性樹脂 という)を添加してもよい。アルカリ可溶性樹脂として は、例えばフェノール・ホルムアルデヒド樹脂、クレゾ ール・ホルムアルデヒド樹脂、フェノール・クレゾール ・ホルムアルデヒド共縮合樹脂、フェノール変性キシレ ン樹脂、ポリヒドロキシスチレン、ポリハロゲン化ヒド ロキシスチレン、N-(4-ヒドロキシフェニル)メタ クリルアミドの共重合体、ハイドロキノンモノメタクリ レート共重合体の他、特開平7-28244号公報記載 のスルホニルイミド系ポリマー、特開平7-36184 20 号公報記載のカルボキシル基含有ポリマーなどが挙げら れる。その他特開昭51-34711号公報に開示され ているようなフェノール件水酸基を含有するアクリル系 樹脂、特開平2-866号に記載のスルホンアミド基を 有するアクリル系樹脂や、ウレタン系の樹脂等、種々の アルカリ可溶性の高分子化合物も用いることができる。 これらのアルカリ可溶性高分子化合物は、重量平均分子 量が500~20,000で数平均分子量が200~6 0,000のものが好ましい。かかるアルカリ可溶性の 高分子化合物は1種類あるいは2種類以上を組合せて使 30 用してもよく、全組成物の80重量%以下の添加量で用

> 【0093】更に、米国特許第4,123,279号明 細書に記載されているように、セーブチルフェノールホ ルムアルデヒド樹脂、オクチルフェノールホルムアルデ ヒド樹脂のような、炭素数3~8のアルキル基を置換基 として有するフェノールとホルムアルデヒドとの縮合物 を併用することは画像の感脂性を向上させる上で好まし い。かかるアルカリ可溶性樹脂は、通常、組成物全重量 の90重量%以下の添加量で用いられる。

いられる。

【0094】感光性樹脂組成物中には、更に必要に応じ て、感度を高めるための環状酸無水物、露光後直ちに可 視像を得るための焼き出し剤、画像着色剤としての染 料、その他のフィラーなどを加えることができる。

【0095】本発明における感光性樹脂組成物中には、 感度を高めるために環状酸無水物類、フェノール類、有 機酸類を添加することが好ましい。環状酸無水物として は米国特許第4,115,128号明細書に記載されて いるように無水フタル酸、テトラヒドロ無水フタル酸、 ヘキサヒドロ無水フタル酸、3,6-エンドオキシーΔ

り、種類(g)の化合物は、ドイツ特許公開第3,73 50 4ーテトラヒドロ無水フタル酸、テトラクロル無水フタ

40 アゾメチン系の色素を用いることができる。具体的には 次のようなものである。

【0100】ブリリアントグリーン、エオシン、エチル

ル酸、無水マレイン酸、クロル無水マレイン酸、α-フ ェニル無水マレイン酸、無水コハク酸、無水ピロメリッ ト酸等がある。フェノール類としては、ビスフェノール A、p-ニトロフェノール、p-エトキシフェノール、 2, 3, 4-トリヒドロキシベンゾフェノン、4-ヒド ロキシベンゾフェノン、2,4,4'-トリヒドロキシ ベンゾフェノン、4,4',4"ートリヒドロキシート リフェニルメタン、4、4′、3″、4″ーテトラヒド ロキシー3, 5, 3', 5'ーテトラメチルトリフェニ ルメタンなどが挙げられる。

【0096】有機酸類としては、特開昭60-8894 2号公報、特開平2-96755号公報などに記載され ている、スルホン酸類、スルフィン酸類、アルキル硫酸 類、ホスホン酸類、ホスフィン酸類、リン酸エステル 類、カルボン酸類などがあり、具体的には、pートルエ ンスルホン酸、ドデシルペンゼンスルホン酸、p-トル エンスルフィン酸、エチル硫酸、フェニルホスホン酸、 フェニルホスフィン酸、リン酸フェニル、リン酸ジフェ ニル、安息香酸、イソフタル酸、アジピン酸、pートル イル酸、3,4ージメトキシ安息香酸、フタル酸、テレ 20 学工業 (株) 製〕、オイルレッドRR〔オリエント化学 フタル酸、1,4-シクロヘキセン-2,2-ジカルボ ン酸、エルカ酸、ラウリン酸、n-ウンデカン酸、アス コルビン酸などが挙げられる。上記の環状酸無水物類、 フェノール類、有機酸類の感光性樹脂組成物中に占める 割合は、0.05~15重量%が好ましく、より好まし くは、0.1~5重量%である。

【0097】露光後、直ちに可視像を得るための焼き出 し剤としては、露光によって酸を放出する感光性化合物 と、酸と塩を形成して色調を変える有機染料との組み合 わせを挙げることができる。

【0098】露光によって酸を放出する感光性化合物と しては、例えば、特開昭50-36,209号公報に記 載されている o ーナフトキノンジアジドー4ースルホン 酸ハロゲニド:特開昭53-36223号公報に記載さ れているトリハロメチル-2-ビロンやトリハロメチル -s-トリアジン;特開昭55-62444号公報に記 載されている種々のoーナフトキノンジアジド化合物; 特開昭55-77742号公報に記載されている2-ト リハロメチルー5ーアリールー1,3,4ーオキサジア ゾール化合物:ジアゾニウム塩などを挙げることができ 40 等。 る。これらの化合物は、単独または混合して使用するこ とができ、その添加量は、組成物全重量に対し、0.3 ~15<u>重量</u>%の範囲が好ましい。

【0099】本発明における、感光性樹脂組成物中に は、光分解して酸性物質を発生する化合物の光分解生成 物と相互作用することによってその色調を変える有機染 料が少なくとも一種類以上用いられる。このような有機 染料としては、ジフェニルメタン系、トリアリールメタ ン系、チアジン系、オキサジン系、フェナジン系、キサ ンテン系、アントラキノン系、イミノナフトキノン系、

バイオレット、エリスロシンB、メチルグリーン、クリ スタルバイオレット、ベイシックフクシン、フェノール フタレイン、1,3-ジフェニルトリアジン、アリザリ ンレッドS、チモールフタレイン、メチルバイオレット 2B、キナルジンレッド、ローズベンガル、チモールス ルホフタレイン、キシレノールブルー、メチルオレン 10 ジ、オレンジIV、ジフェニルチオカルパゾン、2,7-ジクロロフルオレセイン、パラメチルレッド、コンゴー レッド、ベンゾプルプリン4Β、α-ナフチルレッド、 ナイルブルー2B、ナイルブルーA、フエナセタリン、 メチルバイオレット、マラカイトグリーン、パラフクシ ン、オイルブルー#603〔オリエント化学工業(株) 製〕、オイルピンク#312〔オリエント化学工業 (株) 製〕、オイルレッド5B〔オリエント化学工業 (株) 製〕、オイルスカーレット#308〔オリエント 化学工業 (株) 製〕、オイルレッドOG〔オリエント化

工業 (株) 製〕、オイルグリーン#502 [オリエント

化学工業 (株) 製〕、スピロンレッドBEHスペシャル

〔保土谷化学工業 (株) 製〕、 ビクトリアピュアーブル

-BOH [保土谷化学工業 (株) 製]、 【0101】パテントピュアーブルー〔住友三国化学工 業 (株) 製〕、スーダンブルーII [BASF社製]、m **ークレゾールパープル、クレゾールレッド、ローダミン** B、ローダミン6G、ファーストアッシドバイオレット R、スルホローダミンB、オーラミン、4-p-ジエチ 30 ルアミノフェニルイミノナフトキノン、2-カルボキシ アニリノー4ーpージエチルアミノフェニルイミノナフ トキノン、2ーカルボステアリルアミノー4ーpージヒ ドロオキシエチルーアミノーフェニルイミノナフトキノ ン、pーメトキシベンゾイルーp'ージエチルアミノー o´ーメチルフェニルイミノアセトアニリド、シアノー p-ジエチルアミノフェニルイミノアセトアニリド、1 ーフェニルー3-メチルー4-p-ジエチルアミノフェ ニルイミノー5ーピラゾロン、1ー8ーナフチルー4ー pージエチルアミノフェニルイミノー5ーピラゾロン

【0102】特に好ましい有機染料は、トリアリールメ タン系染料である。トリアリールメタン系染料では、特 開昭62-2932471号公報、特願平4-1128 4.4号明細書に示されているような対アニオンとしてス ルホン酸化合物を有するものが特に有用である。これら の染料は単独又は混合して使用することができ、添加量 は感光性樹脂組成物の総重量に対して0.3~15重量 %が好ましい。また必要に応じて他の染料、顔料と併用 でき、その使用量は染料及び顔料の総重量に対して70 50 重量%以下、より好ましくは50重量%以下である。

【0103】次に本発明における感光性樹脂組成物にお いて、ネガ型印刷版である光重合性印刷版の感光層とし て用いられる場合の感光性樹脂組成物について説明す る。本発明の感光性樹脂組成物が光重合性感光性樹脂組 成物である場合の、その主な成分としては、前記フッ素 系ポリマーの他、付加重合可能なエチレン性二重結合を 含む化合物、光重合開始剤等であり、必要に応じ、熱重 合禁止剤等の化合物が添加される。

【0104】付加重合可能な二重結合を含む化合物は、 は2個以上有する化合物の中から任意に選択することが できる。 例えばモノマー、 プレポリマー、 すなわち 2量 体、3量体およびオリゴマー、またはそれらの混合物な らびにそれらの共重合体などの化学的形態をもつもので ある。モノマーおよびその共重合体の例としては、不飽 和カルボン酸(例えば、アクリル酸、メタクリル酸、イ タコン酸、クロトン酸、イソクロトン酸、マレイン酸な ど)と脂肪族多価アルコール化合物とのエステル、不飽 和カルボン酸と脂肪族多価アミン化合物とのアミド等が あげられる。

【0105】脂肪族多価アルコール化合物と不飽和カル ボン酸とのエステルのモノマーの具体例としては、アク リル酸エステルとして、エチレングリコールジアクリレ ート、トリエチレングリコールジアクリレート、1,3 ーブタンジオールジアクリレート、テトラメチレングリ コールジアクリレート、プロピレングリコールジアクリ レート、ネオペンチルグリコールジアクリレート、トリ メチロールプロバントリアクリレート、トリメチロール プロパントリ (アクリロイルオキシプロピル) エーテ ル、トリメチロールエタントリアクリレート、ヘキサン 30 スリトールジマレート、ソルビトールテトラマレート等 ジオールジアクリレート、1,4-シクロヘキサンジオ ールジアクリレート、テトラエチレングリコールジアク リレート、ペンタエリスリトールジアクリレート、ペン タエリスリトールトリアクリレート、ペンタエリスリト ールテトラアクリレート、ジベンタエリスリトールジア クリレート、ジペンタエリスリトールペンタアクリレー ト、ジベンタエリスリトールヘキサアクリレート、ソル ビトールトリアクリレート、ソルビトールテトラアクリ レート、ソルビトールペンタアクリレート、ソルビトー ルヘキサアクリレート、トリ(アクリロイルオキシエチ 40 ル) イソシアヌレート、ポリエステルアクリレートオリ ゴマー等がある。

【0106】メタクリル酸エステルとしては、テトラメ チレングリコールジメタクリレート、トリエチレングリ コールジメタクリレート、ネオペンチルグリコールジメ タクリレート、トリメチロールプロパントリメタクリレ\*

> $CH_2=C$  (R5)  $COOCH_2CH$  (R6) OH(A)

※64183号、特公昭49-43191号、特公昭52 (ただし、R5およびR6はHあるいはCH3を示す。) 【0110】また、特開昭51-37193号に記載さ -30490号各公報に記載されているようなポリエス れているようなウレタンアクリレート類、特開昭48-※50 テルアクリレート類、エポキシ樹脂と(メタ)アクリル

42

\*ート、トリメチロールエタントリメタクリレート、エチ レングリコールジメタクリレート、1,3-ブタンジオ ールジメタクリレート、ヘキサンジオールジメタクリレ ート、ペンタエリスリトールジメタクリレート、ペンタ エリスリトールトリメタクリレート、ペンタエリスリト ールテトラメタクリレート、ジペンタエリスリトールジ メタクリレート、ジペンタエリスリトールヘキサメタク リレート、ジベンタエリスリトールペンタメタアクリレ ート、ソルビトールトリメタクリレート、ソルビトール 末端エチレン性不飽和結合を少なくとも1個、好ましく 10 テトラメタクリレート、ビス〔p-(3-メタクリルオ キシー2-ヒドロキシプロポキシ)フェニル]ジメチル メタン、ピスー〔pー(メタクリルオキシエトキシ)フ ェニル〕ジメチルメタン等がある。

> 【0107】 イタコン酸エステルとしては、 エチレング リコールジイタコネート、プロピレングリコールジイタ コネート、1,3-ブタンジオールジイタコネート、 1,4-ブタンジオールジイタコネート、テトラメチレ ングリコールジイタコネート、ペンタエリスリトールジ イタコネート、ソルビトールテトライタコネート等があ 20 る。

【0108】 クロトン酸エステルとしては、エチレング リコールジクロトネート、テトラメチレングリコールジ クロトネート、ペンタエリスリトールジクロトネート、 ソルビトールテトラジクロトネート等がある。イソクロ トン酸エステルとしては、エチレングリコールジイソク ロトネート、ペンタエリスリトールジイソクロトネー ト、ソルビトールテトライソクロトネート等がある。マ レイン酸エステルとしては、エチレングリコールジマレ ート、トリエチレングリコールジマレート、ペンタエリ がある。さらに、前述のエステルモノマーの混合物もあ げることができる。

【0109】また、脂肪族多価アミン化合物と不飽和力 ルボン酸とのアミドのモノマーの具体例としては、メチ レンビスーアクリルアミド、メチレンビスーメタクリル アミド、1,6-ヘキサメチレンビスーアクリルアミ ド、1,6-ヘキサメチレンピス-メタクリルアミド、 ジエチレントリアミントリスアクリルアミド、キシリレ ンピスアクリルアミド、キシリレンピスメタクリルアミ ド等がある。その他の例としては、特公昭48-417 08号公報中に記載されている1分子中に2個以上のイ ソシアネート基を有するポリイソシアネート化合物に、 下記の一般式 (A) で示される水酸基を含有するビニル モノマーを付加せしめた1分子中に2個以上の重合性ビ ニル基を含有するビニルウレタン化合物等が挙げられ

酸を反応させたエポキシアクリレート類等の多官能のア クリレートやメタクリレートをあげることができる。さ らに日本接着協会誌 vol. 20、No. 7、300~30 8ページ (1984年) に光硬化性モノマーおよびオリ ゴマーとして紹介されているものも使用することができ る。なお、これらの二重結合を含む化合物の使用量は、 全成分に対して5~70重量%(以下%と略称す る。)、好ましくは10~50%である。

【0111】本発明で用いられる光重合性の感光性樹脂 組成物に含まれる光重合開始剤としては、使用する光源 10 重量部に対し、0.05~100重量部、好ましくは の波長により、特許、文献等で公知である種々の光重合 開始剤、あるいは2種以上の光重合開始剤の併用系(光 重合開始系)を適宜選択して使用することができる。例 えば400 nm付近の光を光源として用いる場合、ベン ジル、ベンゾインエーテル、ミヒラーズケトン、アント ラキノン、チオキサントン、アクリジン、フェナジン、 ベンゾフェノン等が広く使用されている。

【0112】また、400nm以上の可視光線、Arレ ーザー、半導体レーザーの第2高調波、SHG-YAG レーザーを光源とする場合にも、種々の光重合開始系が 20 提案されており、例えば、米国特許第2,850,44 5号に記載のある種の光湿元性染料、例えばローズベン ガル、エオシン、エリスロシンなど、あるいは、染料と 光重合開始剤との組み合わせによる系、例えば、染料と アミンの複合開始系 (特公昭44-20189号)、へ キサアリールビイミダゾールとラジカル発生剤と染料と の併用系 (特公昭45-37377号)、ヘキサアリー ルビイミダゾールとpージアルキルアミノベンジリデン ケトンの系 (特公昭47-2528号、特開昭54-1 55292号)、環状シスーαージカルボニル化合物と 30 染料の系 (特開昭48-84183号) 、環状トリアジ ンとメロシアニン色素の系(特開昭54-151024 号)、3-ケトクマリンと活性剤の系(特開昭52-1 12681号、特開昭58-15503号)、 ビイミダ ゾール、スチレン誘導体、チオールの系(特開昭59-140203号)、有機過酸化物と色素の系 (特開昭5 9-1504号、特開昭59-140203号、特開昭 59-189340号、特開昭62-174203号、 特公昭62-1641号、米国特許第4766055 号)、染料と活性ハロゲン化合物の系(特開昭63-2 40 58903号、特開平2-63054号など)、

【0113】染料とボレート化合物の系(特開昭62-143044号、特開昭62-150242号、特開昭 64-13140号、特開昭64-13141号、特開 昭64-13142号、特開昭64-13143号、特 開昭64-13144号、特開昭64-17048号、 特開平1-229003号、特開平1-298348 号、特開平1-138204号など)、ローダニン環を 有する色素とラジカル発生剤の系 (特開平2-1796 43号、特開平2-244050号)、チタノセンと3 50 VA-220E, PVA-224E, PVA-405,

ーケトクマリン色素の系 (特開昭63-221110 号)、チタノセンとキサンテン色素さらにアミノ基ある いはウレタン基を含む付加重合可能なエチレン性不飽和 化合物を組み合わせた系(特開平4-221958号、 特開平4-219756号)、チタノセンと特定のメロ シアニン色素の系 (特開平6-295061号)、チタ ノセンとベンゾピラン環を有する色素の系 (特開平8-334897号) 等を挙げることができる。 これらの光 重合開始剤の使用量は、エチレン性不飽和化合物100 0.1~70重量部、更に好ましくは0.2~50重量 部の範囲で用いることができる。

【0114】また、本発明の光重合性の感光性樹脂組成 物においては、以上の基本成分の他に感光性樹脂組成物 の製造中あるいは保存中において重合可能なエチレン性 不飽和化合物の不要な熱重合を阻止するために少量の熱 重合禁止剤を添加することが望ましい。適当な熱重合禁 止剤としてはハロイドキノン、p-メトキシフェノー ル、ジーtーブチルーpークレゾール、ピロガロール、 t-ブチルカテコール、ベンゾキノン、4,4'-チオ ビス (3-メチルー6-t-ブチルフェノール)、2, 2'ーメチレンピス(4-メチルー6-tープチルフェ **ノール)、N-ニトロソフェニルヒドロキシルアミン第** 一セリウム塩、N-ニトロソフェニルヒドロキシルアミ ンアルミニウム塩等があげられる。熱重合禁止剤の添加 量は、全組成物の重量に対して約0.01%~約5%が 好ましい。また必要に応じて、酸素による重合阻害を防 止するためにベヘン酸やベヘン酸アミドのような高級脂 肪酸誘導体等を添加して、塗布後の乾燥の過程で感光層 の表面に偏在させてもよい。高級脂肪酸誘導体の添加量 は、全組成物の約0.5%~約10%が好ましい。

【0115】本発明の感光性樹脂組成物として光重合性 のものを用いて感光層とした平版印刷版は、その光重合 性感光層の上に、酸素による重合阻害を防止する目的 で、酸素遮断性保護層を設けることができる。酸素遮断 性保護層に含まれる水溶性ビニル重合体としては、ポリ ビニルアルコール、およびその部分エステル、エーテ ル、およびアセタール、またはそれらに必要な水溶性を 有せしめるような実質的量の未置換ビニルアルコール単 位を含有するその共重合体が挙げられる。ポリビニルア ルコールとしては、71~100%加水分解され、重合 度が300~2400の範囲のものが挙げられる。

【0116】具体的には株式会社クラレ製PVA-10 5, PVA-110, PVA-117, PVA-117 H, PVA-120, PVA-124, PVA-124 H, PVA-CS, PVA-CST, PVA-HC, P VA-203, PVA-204, PVA-205, PV A-210, PVA-217, PVA-220, PVA -224, PVA-217EE, PVA-217E, P ェニルアミン等とホルムアルデヒド、パラホルムアルデ ヒド、アセトアルデヒド、ベンズアルデヒド、4,4' ービス-メトキシメチルジフェニルエーテル等との縮合

46

PVA-420、PVA-613、L-8等があげられ る。上記の共重合体としては、88~100%加水分解 されたポリビニルアセテートクロロアセテートまたはプ ロピオネート、ポリビニルホルマールおよびポリビニル アセタール並びにそれらの共重合体が挙げられる。その 他有用な重合体としてはポリビニルピロリドン、ゼラチ ンおよびアラビアゴムが挙げられ、これらは単独また は、併用して用いても良い。

【0117】本発明の酸素遮断性保護層を塗布する際用 いる溶媒としては、純水が好ましいが、メタノール、エ 10 タノールなどのアルコール類、アセトン、メチルエチル ケトンなどのケトン類を純水と混合しても良い。そして 塗布溶液中の固形分の濃度は1~20重量%が適当であ る。本発明の酸素連断性保護層にはさらに塗布性を向上 させるための界面活性剤、皮膜の物性を改良するための 水溶性の可塑剤等の公知の添加剤を加えても良い。水溶 性の可塑剤としてはたとえばプロピオンアミド、シクロ ヘキサンジオール、グリセリン、ソルビトール等があ る。また、水溶性の(メタ)アクリル系ポリマーなどを 添加しても良い。酸素遮断性保護層の被覆量は乾燥後の 20 重量で約0.1/㎡~約15/㎡の範囲が適当である。より好 ましくは1.0/2~約5.0/2である。

【0118】本発明は上記のキノンジアジド、もしくは 酸分解性基で保護されたアルカリ可溶性基を有する化合 物を用いたボジ型感光性樹脂組成物を有する画像形成層 を有するポジ型平版印刷版原版(ポジ型PS版ともい う)、光重合系を用いたネガ型PS版のほかにも、例えば 次のタイプの平阪印刷版材料にも同様に用いることがで きる。

- (1) ジアゾ樹脂を用いたネガ型平阪印刷版材料。
- (2) 光架橋型樹脂を用いたネガ型平版印刷版材料。
- (3) アルカリ可溶バインダー、酸発生剤、酸(熱)架橋 性化合物を含むネガ型のレーザー直描型平版印刷材料。
- (4) 光熱変換剤、アルカリ可溶バインダーと必要に応 じ、熱分解性でありかつ分解しない状態では該アルカリ 可溶性バインダーの溶解性を実質的に低下させる物質を さらに含むポジ型のレーザー直描型平版印刷材料。
- (5) 光熱変換剤/熱ラジカル発生剤/ラジカル重合性 化合物を含有するネガ型のレーザー直描型平版印刷版 【0119】以下順次各例に使用する材料を詳しく説明 40 する。(1) に使用するジアゾ樹脂としては、例えばジア ゾジアリールアミンと活性カルボニル化合物との縮合物 の塩に代表されるジアゾ樹脂があり、感光性、水不溶性 で有機溶剤可溶性のものが好ましい。特に好適なジアゾ 樹脂としては、例えば4-ジアゾジフェニルアミン、4 ージアゾー3ーメチルジフェニルアミン、4ージアゾー 4'ーメチルジフェニルアミン、4ージアゾー3'ーメ チルジフェニルアミン、4ージアゾー4′ーメトキシジ フェニルアミン、4ージアゾー3ーメチルー4′ーエト

物の有機酸塩または無機酸塩である。 【0120】この際の有機酸としては、例えばメタンス ルホン酸、ベンゼンスルホン酸、トルエンスルホン酸、 キシレンスルホン酸、メシチレンスルホン酸、ドデシル ベンゼンスルホン酸、ナフタレンスルホン酸、プロピル ナフタレンスルホン酸、1-ナフトール-5-スルホン 酸、2-二トロベンゼンスルホン酸、3-クロロベンゼ ンスルホン酸、2-ヒドロキシ-4-メトキシベンゾフ ェノンー5ースルホン酸等が挙げられ、無機酸として は、ヘキサフルオロリン酸、テトラフルオロホウ酸、チ オシアン酸等が挙げられる。更に、特開昭54-301 21号公報に記載の主鎖がポリエステル基であるジアゾ 樹脂 : 特開昭61-273538号公報に記載の無水カ ルボン酸残基を有する重合体と、ヒドロキシル基を有す

【0121】これらのジアゾ樹脂の使用量は、組成物の 固形分に対して0~40重量%の範囲が好ましく、また 必要に応じて、2種以上のジアゾ樹脂を併用してもよ い。またネガ型感光性樹脂組成物を調製する際には、通 常有機高分子結合剤を併用する。このような有機高分子 結合剤としては、例えば、アクリル樹脂、ポリアミド樹 脂、ポリエステル樹脂、エポキシ樹脂、ポリアセタール 樹脂、ボリスチレン樹脂、ノボラック樹脂等が挙げられ る。更に、性能向上のために、公知の添加剤、例えば、 30 熱重合防止剤、染料、顔料、可塑剤、安定性向上剤など

るジアゾ化合物を反応してなるジアゾ樹脂;ポリイソシ

アネート化合物とヒドロキシル基を有するジアゾ化合物

を反応してなるジアゾ樹脂等も使用しうる。

を加えることができる。

【0122】好適な染料としては、例えば、クリスタル バイオレット、マラカイグリーン、ビクトリアブルー、 メチレンブルー、エチルバイオレット、ローダミンB等 の塩基性油溶性染料などが挙げられる。市販品として は、例えば、「ピクトリアピュアブルーBOH」(保土 谷化学工業(株)社製)、「オイルブルー#603」 (オリエント化学工業(株)社製)等が挙げられる。 顔 料としては、例えば、フタロシアニンブルー、フタロシ アニングリーン、ジオキサジンバイオレット、キナクリ ドンレッド等が挙げられる。

【0123】可塑剤としては、例えば、ジエチルフタレ ート、ジブチルフタレート、ジオクチルフタレート、リ ン酸トリブチル、リン酸トリオクチル、リン酸トリクレ ジル、リン酸トリ(2-クロロエチル)、クエン酸トリ ブチル等が挙げられる。更に公知の安定性向上剤とし て、例えば、リン酸、亜リン酸、シュウ酸、酒石酸、リ ンゴ酸、クエン酸、ジピコリン酸、ポリアクリル酸、ベ ンゼンスルホン酸、トルエンスルホン酸なども併用する キシジフェニルアミン、4-ジアゾー3-メトキシジフ 50 ことができる。これら各種の添加剤の添加量は、その目

的によって異なるが、一般に、感光性樹脂組成物の固形 分の0~30重量%の範囲が好ましい。

【0124】(2) に使用する光架橋型樹脂としては、水 性アルカリ現像液に対して親和性を持つ光架橋型樹脂が 好ましく、例えば、特公昭54-15711号公報に記 載の桂皮酸基とカルボキシル基を有する共重合体;特開 昭60-165646号公報に記載のフェニレンジアク リル酸残基とカルボキシル基を有するポリエステル樹 脂:特開昭60-203630号に記載のフェニレンジ テル樹脂;特公昭57-42858号に記載のフェニレ ンジアクリル酸残基とナトリウムイミノジスルホニル基 を有するポリエステル樹脂;特開昭59-208552 号に記載の個額にアジド基とカルボキシル基を有する重 合体、特開平7-295212号に記載の側鎖にマレイ ミド基を有する重合体等が使用できる。

【0125】(3) に使用するアルカリ可溶バインダー、 酸発生剤は先に述べたキノンジアジド、または酸分解性 基で保護されたアルカリ可溶性基を有する化合物を用い たポジ型PS版で使用した材料と同じものを使用すること 20 ができる。酸(熱)架橋性化合物とは、酸の存在下で架 橋する化合物を指し、例えば、ヒドロキシメチル基、ア セトキシメチル基、若しくはアルコキシメチル基でポリ 置換されている芳香族化合物及び複素現化合物が挙げら れるが、その中でも好ましい例として、フェノール類と アルデヒド類を塩基性条件下で縮合させた化合物が挙げ られる。前記の化合物のうち好ましいものとしては、例 えば、フェノールとホルムアルデヒドを前記のように塩 基性条件下で縮合させた化合物、同様にして、mークレ ゾールとホルムアルデヒドから得られる化合物、ビスフ 30 ェノールAとホルムアルデヒドから得られる化合物、 4.4′-ビスフェノールとホルムアルデヒドから得ら

48

れる化合物、その他、GB第2, 082, 339号にレ ゾール樹脂として開示された化合物等が挙げられる。 【0126】これらの酸架橋性化合物は、重量平均分子 量が500~100,000で数平均分子量が200~ 50、000のものが好ましい。他の好ましい例として は、EP-A第0, 212, 482号に開示されている アルコキシメチル又はオキシラニルメチル基で置換され た芳香族化合物、EP-A第0, 133, 216号、D E-A第3, 634, 671号、DE第3, 711, 2 アクリル酸残基とフェノール性水酸基を有するポリエス 10 64号に開示された単量体及びオリゴマーメラミンーホ ルムアルデヒド縮合物並びに尿素ーホルムアルデヒド縮 合物、EP-A第0, 212, 482号に開示されたア ルコキシ置換化合物等がある。さらに他の好ましい例 は、例えば、少なくとも2個の遊離N-ヒドロキシメチ ル、N-アルコキシメチル又はN-アシルオキシメチル 基を有するメラミンーホルムアルデヒド誘導体である。 このなかでは、Nーアルコキシメチル誘導体が特に好ま しい。

> 【0127】また、低分子量又はオリゴマーシラノール は、ケイ素含有架橋剤として使用できる。これらの例 は、ジメチルー及びジフェニルーシランジオール、並び に既に予備縮合され目つこれらの単位を含有するオリゴ マーであり、例えば、EP-A第0,377,155号 に開示されたものを使用できる。アルコキシメチル基で ポリ置換された芳香族化合物及び複素環化合物のなかで は、ヒドロキシル基に隣接する位置にアルコキシメチル 基を有し、且つそのアルコキシメチル基のアルコキシ基 が炭素数18以下の化合物を好ましい例として挙げるこ とができ、特に好ましい例として、下記一般式(B)~ (E) の化合物を挙げることができる。

[0128]

【化25】

【0129】式中L1~L8は同じであっても異なってい てもよく、メトキシメチル、エトキシメチル等のように 炭素数18以下のアルコキシ基で置換された、アルコキ シメチル基を示す。これらは架橋効率が高く、耐刷性を 向上させることができる点で好ましい。上記の熱により 種類以上を組み合わせて使用してもよい。本発明に使用 される酸架橋性化合物は、平阪印刷版材料の全固形分 中、5~80重量%、好ましくは10~75重量%、特 に好ましくは20~70重量%の添加量で用いられる。 酸架橋性化合物の添加量が5重量%未満であると得られ る平版印刷版材料の感光層の耐久性が悪化し、また、8 0重量%を越えると保存時の安定性の点で好ましくな 11

【0130】(4) に使用するアルカリ可溶バインダーは 先に述べたキノンジアジドを用いたポジ型PS版で使用し\*50 塩、米国特許第4,069,055号、同4,069,

\*た材料と同じものを使用することができる。熱分解性で ありかつ分解しない状態では該アルカリ可溶性バインダ 一の溶解性を実質的に低下させる物質としては、種々の オニウム塩、キノンジアジド化合物類等が、アルカリ可 溶性バインダーの溶解性を低下させることに優れてお 架橋する化合物は、1種類のみで使用してもよいし、2 40 り、好適に用いられる。オニウム塩としてはジアゾニウ ム塩、アンモニウム塩、ホスホニウム塩、ヨードニウム 塩、スルホニウム塩、セレノニウム塩、アルソニウム塩 等を挙げることができる。

> 【0131】本発明において用いられるオニウム塩とし て、好適なものとしては、例えば、S. I. Schle singer, Photogr. Sci. Eng., 1 8, 387 (1974), T. S. Bal et a 1., Polymer, 21, 423 (1980)、特 開平5-158230号公報等に記載のジアゾニウム

056号、特開平3-140140号等に記載のアンモ ニウム塩、D. C. Necker et al., Ma cromolecules, 17, 2468 (198 4) C.S. Wen et al., Teh, Pr oc. Conf. Rad. Curing ASIA, p 478, Tokyo, Oct (1988)、米国特許第 4,069,055号、同4,069,056号等に記 載のホスホニウム塩、J. V. Crivello et al., Macromolecules, 10 (6), 1307 (1977), Chem. & En g. News, Nov. 28, p31 (1988)、欧 州特許第104,143号、米国特許第339,049 号、同第410,201号、特開平2-150848号、特開平 2-296514号等に記載のヨードニウム塩、

[0132] J.V. Crivello et al., Polymer J. 17, 73

(1985), J.V. Crivello et al., J. Org. Chem., 43,3055 (1978) W.R. Watt et al., J. Polymer Sci., Polymer C

hem.Ed., 22, 1789(1984), J.V.Crivello et al., Poly mer Bull., 14,279(1985), J.V.Crivello et al., Macr omolecules, 14(5), 1141(1981)、J.V.Crivello etal., 20 昭47-5303 号、特開昭48-63802号、特開昭48-63803号、 J. Polymer Sci., Polymer Chem. Ed., 17,2877(1979) 、欧州特許第370,693 号、米国特許第3,902,114号、 欧州特許第233,567 号、同297,443 号、同297,442号、 米国特許第4,933,377 号、同410,201 号、同339,049 号、同4.760.013号、同4.734.444 号、同2.833.827 号、独国特計第2,904,626 号、同3,604,580号、同3,60 4,581 号等に記載のスルホニウム塩、J.V.Crivello et al., Macromolecules, 10(6), 1307(1977), J.V.Crivel lo et al., J.Polymer Sci., PolymerChem. Ed., 17,10 47(1979) 等に記載のセレノニウム塩、C.S.Wen et al., Teh, Proc. Conf. Rad. Curing ASIA, p478, Tokyo, Oct. (1988) 等に記載のアルソニウム塩等が挙げられる。 【0133】本発明においては、これらのうち特にジア ゾニウム塩が好ましい。また、特に好適なジアゾニウム 塩としては、特開平5-158230号公報に記載のも のが挙げられる。好適なキノンジアジド化合物類として は、oーキノンジアジド化合物を挙げることができる。 【0134】本発明に用いられるローキノンジアジド化 合物は、少なくとも1個のo-キノンジアジド基を有す る化合物で、熱分解によりアルカリ可溶性を増すもので 40 あり、種々の構造の化合物を用いることができる。つま り、oーキノンジアジドは熱分解によりアルカリ可溶性 バインダーの溶解抑制能を失うことと、ローキノンジア ジド自身がアルカリ可溶性の物質に変化することの両方 の効果により、感材系の溶解性を助ける。本発明に用い られるローキノンジアジド化合物としては、例えば、J . コーサー著「ライトーセンシティブ・システムズ」 (John Wiley & Sons. Inc.) 第339~352頁に記 載の化合物が使用できるが、特に種々の芳香族ポリヒド

o-キノンジアジドのスルホン酸エステルまたはスルホ ン酸アミドが好適である。また、特公昭43-2840 3号公報に記載されているようなベンゾキノンー(1, 2) -ジアジドスルホン酸クロライドまたはナフトキノ ンー(1,2)ージアジドー5ースルホン酸クロライド とピロガロールーアセトン樹脂とのエステル、米国特許 第3,046,120 号および同第3,188,210 号等に記載されて いるベンゾキノン- (1,2)-ジアジドスルホン酸ク ロライドまたはナフトキノン- (1,2) ージアジドー 10 5-スルホン酸クロライドとフェノールーホルムアルデ ヒド樹脂とのエステルも好適に使用される。

【0135】さらにナフトキノンー(1,2)ージアジ ドー4-スルホン酸クロライドとフェノールーホルムア ルデヒド樹脂あるいはクレゾールーホルムアルデヒド樹 脂とのエステル、ナフトキノン- (1,2) -ジアジド -4-スルホン酸クロライドとピロガロールーアセトン 樹脂とのエステルも同様に好適に使用される。その他の 有用なoーキノンジアジド化合物としては、数多くの特 許関連の文献に報告があり知られている。例えば、特開 特開昭48-96575号、特開昭49-38701号、特開昭48-13354 号、特公昭41-11222号、特公昭45-9610 号、特公昭49-1 7481号、米国特許第2,797,213 号、同第3,454,400 号、 同第3,554,323 号、同第3,573,917 号、同第3,674,495 号、同第3,785,825 号、英国特計第1,277,602 号、同第 1,251,345 号、同第1,267,005 号、同第1,329,888 号、 同第1,330,932 号、ドイツ特許第854,890 号等の各文献 (明細書) 中に記載されているものを挙げることができ る.

【0136】本発明で使用される。一キノンジアジド化 合物の添加量は、好ましくは平阪印刷版材料の全固形分 に対して1~50重量%、さらに好ましくは5~30重 量%、特に好ましくは10~30重量%の範囲である。 これらの化合物は単独で使用することができるが、数種 の混合物として使用してもよい。oーキノンジアジド化 合物の添加量が1重量%未満であると画像の記録性が悪 化し、一方、50重量%を超えると画像部の耐久性が劣 化したり感度が低下したりする。

【0137】オニウム塩の対イオンとしては、四フッ化 ホウ酸、六フッ化リン酸、トリイソプロピルナフタレン スルホン酸、5-ニトローoートルエンスルホン酸、5 ースルホサリチル酸、2,5-ジメチルペンゼンスルホ ン酸、2、4、6-トリメチルベンゼンスルホン酸、2 -ニトロベンゼンスルホン酸、3-クロロベンゼンスル ホン酸、3ープロモベンゼンスルホン酸、2ーフルオロ カプリルナフタレンスルホン酸、ドデシルベンゼンスル ホン酸、1-ナフトールー5-スルホン酸、2-メトキ シー4ーヒドロキシー5ーベンゾイルーベンゼンスルホ ン酸、およびパラトルエンスルホン酸等を挙げることが ロキシ化合物あるいは芳香族アミノ化合物と反応させた 50 できる。これらの中でも特に、六フッ化リン酸、トリイ

ソプロピルナフタレンスルホン酸や2,5-ジメチルベ ンゼンスルホン酸の如きアルキル芳香族スルホン酸が好 適である。oーキノンジアジド化合物以外の上記化合物 の添加量は、好ましくは平阪印刷版材料の全固形分に対 して1~50重量%、さらに好ましくは5~30重量 %、特に好ましくは10~30重量%の範囲である。 【0138】(5)に使用される素材の具体例として は、先に光重合系の例としてあげたものをあげる事がこ とができる。光重合開始剤の多くは、熱ラジカル発生剤 としても有用である。また、アゾビス化合物 (アゾビス 10 エチルイミダゾリニウムベタイン、レボン15 (商品 イソブチロニトリル) やジアゾニウム化合物等も熱重合 開始剤として使用できる。付加重合可能な化合物郡も共 通である。また、光熱変換剤は露光光源の光を吸収しう るものであればいかなる物質でもかまないので、光重合 系で例示した色素群はすべて適用可能である。但し、実 用的に使用されるヒートモード露光用の高出力レーザ光 源は750 nm以上の(近)赤外光源が主として、もち られるのが実状であるので、光熱変換剤として現在最も 有用なのは、(近)赤外光を吸収しうる化合物である。 IR吸収剤としては様々なものが入手可能であるが、最 20 も好ましく用いられるのは、ヘプタメチンシアニン染料 や、フタロシアニン類、カポップラック等である。

【0139】その他本発明の組成物中には、画像のイン キ着肉性を向上させるための、疎水基を有する各種樹 脂、例えばオクチルフェノール・ホルムアルデヒド樹 脂、セーブチルフェノール・ホルムアルデヒド樹脂、セ ーブチルフェノール・ベンズアルデヒド樹脂、ロジン変 性ノボラック樹脂、及びこれら変性ノボラック樹脂のo ーナフトキノンジアジドスルホン酸エステル等;塗膜の 可撓性を改良するための可塑剤、例えばフタル酸ジブチ 30 ル、フタル酸ジオクチル、ブチルグリコレート、リン酸 トリクレジル、アジピン酸ジオクチル等、種々の目的に 応じて各種添加剤を加えることができる。これらの添加 量は組成物全重量に対して、0.01~30重量%の範 囲が好ましい。

【0140】更にこれらの組成物中には、皮膜の耐摩耗 性を更に向上させるための公知の樹脂を添加できる。こ れらの樹脂としては、例えばポリビニルアセタール樹 脂、ポリウレタン樹脂、エポキシ樹脂、塩化ビニル樹 り、単独または混合して使用することができる。添加量 は組成物全重量に対して、2~40重量%の範囲が好ま LN

【0141】また、本発明における感光性樹脂組成物中 には、現像のラチチュードを広げるために、特開昭62 -251740号公報や、特開平4-68355号公報 に記載されているような非イオン性界面活性剤、特開昭 59-121044号公報、特開平4-13149号公 報に記載されているような両性界面活性剤を添加するこ とができる。非イオン性界面活性剤の具体例としては、

ソルビタントリステアレート、ソルビタンモノパルミテ ート、ソルビタントリオレート、ステアリン酸モノグリ セリド、ポリオキシエチレンソルビタンモノオレート、 ポリオキシエチレンノニルフェニルエーテルなどが挙げ られ、両性界面活性剤の具体例としては、アルキルジ (アミノエチル) グリシン、アルキルポリアミノエチル グリシン塩酸塩、アモーゲンK(商品名、第一工業製薬 (株) 製、N-テトラデシル-N, N-ベタイン型)、 2-アルキル-N-カルボキシエチル-N-ヒドロキシ 名、三洋化成 (株) 製、アルキルイミダゾリン系) など が挙げられる。上記非イオン性界面活性剤、両性界面活 性剤の感光性樹脂組成物中に占める割合は0.05~1 5重量%が好ましく、より好ましくは、0.1~5重量 %である。

【0142】塗布面質の向上:本発明における感光性樹 脂組成物中には、塗布面質を向上するための界面活性 剤、例えば、特開昭62-170950号公報に記載さ れているようなフッ素系界面活性剤を添加することがで きる。好ましい添加量は、全感光性樹脂組成物の0.0 01~1.0重量%であり、更に好ましくは0.005 ~0.5重量%である。

【0143】また本発明における感光性樹脂組成物中に は黄色系染料、好ましくは417mmの吸光度が436mmの吸光 度の70%以上ある黄色系染料を添加することができる。 【0144】本発明のフッ素系ポリマーを含んだ感光性 樹脂組成物から平阪印刷阪用感光材料を得る場合には、 まずそれが適当な支持体上に画像形成層として設けられ る。本発明のフッ素系ポリマーを含んだ感光性樹脂組成 物は、下記の有機溶剤の単独あるいは混合したものに溶 解または分散され、支持体に塗布され乾燥される。有機 溶剤としては、公知慣用のものがいずれも使用できる が、沸点40℃~200℃、特に60℃~160℃の範 囲のものが、乾燥の際における有利さから選択される。 勿論、本発明の界面活性剤が溶解するものを選択するの

【0145】有機溶剤としては、例えばメチルアルコー ル、エチルアルコール、n-またはイソープロピルアル コール、n-またはイソーブチルアルコール、ジアセト 脂、ナイロン、ポリエステル樹脂、アクリル樹脂等があ 40 ンアルコール等のアルコール類、アセトン、メチルエチ ルケトン、メチルプロピルケトン、メチルブチルケト ン、メチルアミルケトン、メチルヘキシルケトン、ジエ チルケトン、ジイソブチルケトン、シクロヘキサノン、 メチルシクロヘキサノン、アセチルアセトン等のケトン 類、ベンゼン、トルエン、キシレン、シクロヘキサン、 メトキシベンゼン等の炭化水素類、エチルアセテート、 nーまたはイソープロピルアセテート、nーまたはイソ ーブチルアセテート、エチルブチルアセテート、ヘキシ ルアセテート等の酢酸エステル類、メチレンジクロライ 50 ド、エチレンジクロライド、モノクロルベンゼン等のハ

ロゲン化物、イソプロピルエーテル、n-ブチルエーテ ル、ジオキサン、ジメチルジオキサン、テトラヒドロフ ラン等のエーテル類、

【0146】エチレングリコール、メチルセロソルブ、 メチルセロソルブアセテート、エチルセロソルブ、ジエ チルセロソルブ、セロソルブアセテート、ブチルセロソ ルブ、ブチルセロソルブアセテート、メトキシメトキシ エタノール、ジエチレングリコールモノメチルエーテ ル、ジエチレングリコールジメチルエーテル、ジエチレ ールジエチルエーテル、プロピレングリコール、プロピ レングリコールモノメチルエーテル、プロピレングリコ ールモノメチルエーテルアセテート、プロピレングリコ ールモノエチルエーテル、プロピレングリコールモノエ チルエーテルアセテート、プロピレングリコールモノブ チルエーテル、3-メチル-3-メトキシブタノール等 の多価アルコールとその誘導体、ジメチルスルホキシ ド、N、Nージメチルホルムアミド等の特殊溶剤などが 単独あるいは混合して好適に使用される。そして、塗布 のが適当である。

【0147】本発明の組成物の途布方法としては、例え ばロールコーティング、ディップコーティング、エアナ イフコーティング、グラビアコーティング、グラビアオ フセットコーティング、ホッパーコーティング、ブレー ドコーティング、ワイヤドクターコーティング、スプレ ーコーティング等の方法が用いられ、乾燥後の重量にし て0.3~4.0g/№が好ましい。塗布量が小さくな るにつれて画像を得るための露光量は小さくて済むが、 関強度は低下する。塗布量が大きくなるにつれ、露光量 30 を必要とするが感光膜は強くなり、例えば、印刷版とし て用いた場合、印刷可能枚数の高い(高耐刷の)印刷版 が得られる。

【0148】支持体上に塗布された感光性樹脂組成物の 乾燥は、通常加熱された空気によって行われる。加熱は 30℃~200℃特に、40℃~140℃の範囲が好適 である。乾燥の温度は乾燥中一定に保たれる方法だけで なく段階的に上昇させる方法も実施し得る。また、乾燥 風は除湿することによって好結果が得られる場合もあ る。加熱された空気は、塗布面に対し0.1m/秒~3 40 0m/秒、特に0.5m/秒~20m/秒の割合で供給 するのが好適である。

【0149】 マット層 ; 上記のようにして設けられた感 光層の表面には、真空焼き枠を用いた密着露光の際の真 空引きの時間を短縮し、且つ焼きボケを防ぐため、マッ ト層を設けることが好ましい。具体的には、特開昭50 -125805号、特公昭57-6582号、同61-28986号の各公報に記載されているようなマット層 を設ける方法、特公昭62-62337号公報に記載さ

Sha.

【0150】感光性平版印刷版等に使用される支持体 は、寸度的に安定な板状物であり、これ迄印刷版の支持 体として使用されたものが含まれ、好適に使用すること ができる。かかる支持体としては、紙、プラスチックス (例えばポリエチレン、ポリプロピレン、ポリスチレン など) がラミネートされた紙、例えばアルミニウム (ア ルミニウム合金も含む)、亜鉛、鉄、銅などのような金 属の板、例えば二酢酸セルロース、三酢酸セルロース、 ングリコールメチルエチルエーテル、ジエチレングリコ 10 プロピオン酸セルロース、酪酸セルロース、酪酸酢酸セ ルロース、硝酸セルロース、ポリエチレンテレフタレー ト、ポリエチレン、ポリスチレン、ポリプロピレン、ポ リカーボネート、ポリビニルアセタールなどのようなプ ラスチックスのフイルム、上記のような金属がラミネー トもしくは蒸着された紙もしくはプラスチックフィルム などが含まれるが、特にアルミニウム板が好ましい。ア ルミニウム板には純アルミニウム板及びアルミニウム合 金板が含まれる。アルミニウム合金としては種々のもの が使用でき、例えばケイ素、銅、マンガン、マグネシウ する組成物中の固形分の濃度は、2~50重量%とする 20 ム、クロム、亜鉛、鉛、ビスマス、ニッケルなどの金属 とアルミニウムの合金が用いられる。これらの組成物 は、いくらかの鉄およびチタンに加えてその他無視し得 る程度の量の不純物をも含むものである。

> 【0151】支持体は、必要に応じて表面処理される。 例えば感光性平版印刷版の場合には、支持体の表面に、 親水化処理が施される。また金属、特にアルミニヴムの 表面を有する支持体の場合には、砂目立て処理、ケイ酸 ソーダ、弗化ジルコニウム酸カリウム、リン酸塩等の水 溶液への浸漬処理、あるいは陽極酸化処理などの表面処 理がなされていることが好ましい。また、米国特許第 2.714.066号明細書に記載されているように、 砂目立てしたのちケイ酸ナトリウム水溶液に浸漬処理し たアルミニウム板、米国特許第3,181,461号明 細書に記載されているようにアルミニウム板を陽極酸化 処理を行った後にアルカリ金属ケイ酸塩の水溶液に浸漬 処理したものも好適に使用される。上記陽極酸化処理 は、例えば、リン酸、クロム酸、硫酸、ホウ酸等の無機 酸、若しくはシュウ酸、スルファミン酸等の有機酸また はこれらの塩の水溶液又は非水溶液の単独又は二種以上 を組み合わせた電解液中でアルミニウム板を陽極として 電流を流すことにより実施される。

【0152】また、米国特許第3,658,662号明 細書に記載されているようなシリケート電着も有効であ る。これらの親水化処理は、支持体の表面を親水性とす る為に施される以外に、その上に設けられる感光性樹脂 組成物との有害な反応を防ぐ為や、感光層との密着性を 向上させる為に施されるものである。アルミニウム板を 砂目立てするに先立って、必要に応じて表面の圧延油を 除去すること及び清浄なアルミニウム面を表出させるた れているような固体粉末を熱融着させる方法などが挙げ 50 めにその表面の前処理を施しても良い。前者のために

れている。

は、トリクレン等の溶剤、界面活性剤等が用いられてい る。又後者のためには水酸化ナトリウム、水酸化カリウ ム等のアルカリ・エッチング剤を用いる方法が広く行わ

【0153】砂目立て方法としては、機械的、化学的お よび電気化学的な方法のいずれの方法も有効である。機 械的方法としては、ボール研磨法、ブラスト研磨法、軽 石のような研磨剤の水分散スラリーをナイロンブラシで 擦りつけるブラシ研磨法などがあり、化学的方法として は、特開昭54-31187号公報に記載されているよ 10 うな鉱酸のアルミニウム塩の飽和水溶液に浸漬する方法 が適しており、電気化学的方法としては塩酸、硝酸また はこれらの組合せのような酸性電解液中で交流電解する 方法が好ましい。このような粗面化方法の内、特に特開 昭55-137993号公報に記載されているような機 械的粗面化と電気化学的粗面化を組合せた粗面化方法 は、感脂性画像の支持体への接着力が強いので好まし い。上記の如き方法による砂目立ては、アルミニウム板 の表面の中心線表面粗さ (Ra) が0.3~1.0 μm となるような範囲で施されることが好ましい。このよう 20 にして砂目立てされたアルミニウム板は必要に応じて水 洗および化学的にエッチングされる。

【0154】エッチング処理液は、通常アルミニウムを 溶解する塩基あるいは酸の水溶液より選ばれる。この場 合、エッチングされた表面に、エッチング液成分から誘 導されるアルミニウムと異なる被膜が形成されないもの でなければならない。好ましいエッチング剤を例示すれ ば、塩基性物質としては水酸化ナトリウム、水酸化カリ ウム、リン酸三ナトリウム、リン酸二ナトリウム、リン 酸三カリウム、リン酸二カリウム等;酸性物質としては 30 硫酸、過硫酸、リン酸、塩酸及びその塩等であるが、ア ルミニウムよりイオン化傾向の低い金属例えば亜鉛、ク ロム、コバルト、ニッケル、銅等の塩はエッチング表面 に不必要な被膜を形成するから好ましくない。これ等の エッチング剤は、使用濃度、温度の設定において、使用 するアルミニウムあるいは合金の溶解速度が浸漬時間1 分あたり0.3グラムから40g/ピになる様に行なわ れるのが最も好ましいが、これを上回るあるいは下回る ものであっても差支えない。

ウム板を浸漬したり、該アルミニウム板にエッチング液 を塗布すること等により行われ、エッチング量が0.5 ~10g/m²の範囲となるように処理されることが好ま しい。上記エッチング剤としては、そのエッチング速度 が早いという特長から塩基の水溶液を使用することが望 ましい。この場合、スマットが生成するので、通常デス マット処理される。デスマット処理に使用される酸は、 硝酸、硫酸、リン酸、クロム酸、フッ酸、ホウフッ化水 素酸等が用いられる。エッチング処理されたアルミニウ ム板は、必要により水洗及び陽極酸化される。陽極酸化 50 58

は、この分野で従来より行なわれている方法で行なうこ とができる。具体的には、硫酸、リン酸、クロム酸、シ ュウ酸、スルファミン酸、ベンゼンスルホン酸等あるい はそれらの二種類以上を組み合せた水溶液又は非水溶液 中でアルミニウムに直流または交流の電流を流すと、ア ルミニウム支持体表面に陽極酸化被膜を形成させること ができる。

【0156】陽極酸化の処理条件は使用される電解液に よって種々変化するので一般には決定され得ないが一般 的には電解液の濃度が1~80重量%、液温5~70 ℃、電流密度0.5~60アンペア/dm²、電圧1~10 OV、電解時間30秒~50分の範囲が適当である。こ れらの陽極酸化処理の内でも、とくに英国特許第1,4 12,768号明細書に記載されている硫酸中で高電流 密度で陽極酸化する方法および米国特許第3,511, 661号明細書に記載されているリン酸を電解浴として 陽極酸化する方法が好ましい。上記のように粗面化さ れ、さらに陽極酸化されたアルミニウム板は、必要に応 じて親水化処理しても良く、その好ましい例としては米 国特許第2,714,066号及び同第3,181,4 61号に開示されているようなアルカリ金属シリケー ト、例えばケイ酸ナトリウム水溶液または特公昭36-22063号公報に開示されている弗化ジルコニウム酸 カリウムおよび米国特許第4,153,461号明細書 に開示されているようなポリビニルホスホン酸で処理す る方法がある。

【0157】有機下塗層;本発明の感光性平版印刷版に は感光層を塗設する前に有機下塗層を設けることが非画 像部の感光層残りを減らす上で好ましい。 かかる有機下 **塗層に用いられる有機化合物としては例えば、カルボキ** シメチルセルロース、デキストリン、アラビアガム、2 ーアミノエチルホスホン酸などのアミノ基を有するホ**ス** ホン酸類、置換基を有してもよいフェニルホスホン酸、 ナフチルホスホン酸、アルキルホスホン酸、グリセロホ スホン酸、メチレンジホスホン酸およびエチレンジホス ホン酸などの有機ホスホン酸、置換基を有してもよいフ ェニルリン酸、ナフチルリン酸、アルキルリン酸および グリセロリン酸などの有機リン酸、置換基を有してもよ いフェニルホスフィン酸、ナフチルホスフィン酸、アル 【0155】エッチングは上記エッチング液にアルミニ 40 キルホスフィン酸およびグリセロホスフィン酸などの有 機ホスフィン酸、グリシンやβーアラニンなどのアミノ 酸類、およびトリエタノールアミンの塩酸塩などのヒド ロキシル基を有するアミンの塩酸塩などから選ばれる が、二種以上混合して用いてもよい。

> 【0158】その他ポリ(p-ビニル安息香酸)など下 記一般式(F)で示される構造単位を分子中に有する高 分子化合物群の中から選ばれる少なくとも1種の化合物 を用いることができる。

[0159]

【化26】

一般式(F)

$$\begin{array}{c} R_1 \\ -(CH_2 - C) - \\ R_2 - (COOX)_n \end{array}$$
 (F)

59

【0160】前記一般式 (F) において、R1は水素原 子、ハロゲン原子またはアルキル基を表すが、好ましく は、水素原子、塩素原子、または炭素数 1 ~4 個のアル 10 販印刷版の調子再現性改良のために黄色染料を添加する キル基を表す。特に好ましくは水素原子またはメチル基 を表す。R2とR3は各々独立して、水素原子、水酸基、 ハロゲン原子、アルキル基、置換アルキル基、芳香族 基、置換芳香族基、-OR4、-COOR5、-CONH R6、-COR7もしくは-CNを表すか、またはR2と R3が結合して環を形成しても良い。ここでR4~R7は 各々アルキル基または芳香族基を表す。より好ましいR 2とR3は、各々独立して、水素原子、水酸基、塩素原 子、炭素数1~4個のアルキル基、フェニル基、-OR 4, -coors, -conhre, -cor7, -cn° 20 あり、ここでR4~R7は炭素数1~4個のアルキル基ま たはフェニル基である。特に好ましいR2とR3は、各々 独立して、水素原子、水酸基、メチル基またはメトキシ 基である。

【0161】Xは水素原子、金属原子、N(R8)(R 9) (R10) (R11) を表し、ここで、R8~R11は、各 々独立して、水素原子、アルキル基、置換アルキル基、 芳香族基、置換芳香族基を表すか、またはR8とR9が結 合して環を形成しても良い。より好ましいXは、水素原 子、一価の金属原子、N(R8)(R9)(R10)(R1 1) であり、ここで、R8~R11は、各々独立して、水素 原子、炭素数1~4個のアルキル基またはフェニル基で ある。特に好ましいXは、水素原子、ナトリウム、カリ ウムまたはN(R8)(R9)(R10)(R11)を表し、 ここで、R8~R11は、各々独立して、水素原子、メチ ル基、エチル基を表す。nは1~3の整数を表すが、好 ましくは1または2を表し、より好ましくは1を表す。 【0162】この有機下塗層は次のような方法で設ける ことができる。即ち、水またはメタノール、エタノー ル、メチルエチルケトンなどの有機溶剤もしくはそれら 40 の混合溶剤に上記の有機化合物を溶解させた溶液をアル ミニウム板上に塗布、乾燥して設ける方法と、水または メタノール、エタノール、メチルエチルケトンなどの有 機溶剤もしくはそれらの混合溶剤に上記の有機化合物を 溶解させた溶液に、アルミニウム板を浸漬して上記有機 化合物を吸着させ、しかる後、水などによって洗浄、乾 燥して有機下塗層を設ける方法である。前者の方法で は、上記の有機化合物の0.005~10重量%の濃度 の溶液を種々の方法で塗布できる。例えば、バーコータ

ずれの方法を用いてもよい。また、後者の方法では、溶 液の濃度は0.01~20重量%、好ましくは0.05 ~5重量%であり、浸漬温度は20~90℃、好ましく は25~50℃であり、浸漬時間は0.1秒~20分、 好ましくは2秒~1分である。

60

【0163】これに用いる溶液は、アンモニア、トリエ チルアミン、水酸化カリウムなどの塩基性物質や、塩 酸、リン酸などの酸性物質によりpHを調節し、pH1 ~12の範囲で使用することもできる。また、感光性平 こともできる。さらにこの溶液には、下記一般式(a) で示される化合物を添加することもできる。

#### 一般式(a)

(HO) = -R1 - (COOH) n

但し、R1は置換基を有してもよい炭素数14以下のア リーレン基を表し、m,nは独立して1から3の整数を 表す。上記一般式(a)で示される化合物の具体的な例 として、3-ヒドロキシ安息香酸、4-ヒドロキシ安息 香酸、サリチル酸、1-ヒドロキシ-2-ナフトエ酸、 2-ヒドロキシ-1-ナフト工酸、2-ヒドロキシ-3 ーナフトエ酸、2、4ージヒドロキシ安息香酸、10-ヒドロキシー9ーアントラセンカルボン酸などが挙げら れる。有機下塗層の乾燥後の被覆量は、1~100mg/ wが適当であり、好ましくは2~70 mg/m²である。上 記の被覆量が2∞2/12より少ないと十分な耐刷性能が得 られない。 また、100m/ ₽より大きくても同様であ る。

【0164】バックコート:支持体の裏面には、必要に 応じてバックコートが設けられる。かかるバックコート 30 としては特開平5-45885号公報記載の有機高分子 化合物および特開平6-35174号公報記載の有機ま たは無機金属化合物を加水分解および重縮合させて得ら れる金属酸化物からなる被覆層が好ましく用いられる。 これらの被覆層のうち、Si(OCH3)4、Si(OC2H5) 4、Si(OC3H7)4、Si(OC4H9)4などのケイ素のア ルコキシ化合物が安価で入手し易く、それから得られる 金属酸化物の被覆層が耐現像液に優れており特に好まし 41.

【0165】上記のようにして作成された平版印刷版 は、通常、像露光、現像処理を施される。像露光に用い られる活性光線の光源としては、例えば、水銀灯、メタ ルハライドランプ、キセノンランプ、ケミカルランプ、 カーボンアーク灯等がある。放射線としては、電子線、 X線、イオンビーム、遠赤外線などがある。またg線、 i 線、Deep-UV光、高密度エネルギービーム (レ ーザービーム) も使用される。レーザービームとしては ヘリウム・ネオンレーザー、アルゴンレーザー、クリプ トンレーザー、ヘリウム・カドミウムレーザー、KrF エキシマレーザー等が挙げられる。またレーザー直描型 ー塗布、回転塗布、スプレー塗布、カーテン塗布などい 50 印刷版においては近赤外から赤外領域に発光波長を持つ 光源が好ましく、固体レーザ、半導体レーザが特に好ま しい。

【0166】本発明の感光性樹脂組成物を用いる平版印 刷版の現像液として好ましいものは、(a)非還元糖か ら選ばれる少なくとも一種の糖類および(b)少なくと も一種の塩基を含有し、pHが9.0~13.5の範囲 にある現像液である。以下この現像液について詳しく説 明する。なお、本明細書中において、特にことわりのな い限り、現像液とは現像開始液(狭義の現像液)と現像 補充液とを意味する。

【0167】この現像液は、その主成分が、非湿元糖か ら選ばれる少なくとも一つの化合物と、少なくとも一種 の塩基からなり、液のpHが9.0~13.5の範囲で あることが好ましい。かかる非還元糖とは、遊離のアル デヒド基やケトン基を持たず、還元性を示さない糖類で あり、還元基同士の結合したトレハロース型少糖類、糖 類の還元基と非糖類が結合した配糖体および糖類に水素 添加して還元した糖アルコールに分類され、何れも好適 に用いられる。トレハロース型少糖類には、サッカロー スやトレハロースがあり、配糖体としては、アルキル配 20 糖体、フェノール配糖体、カラシ油配糖体などが挙げら れる。また糖アルコールとしてはD、L-アラビット、 リビット、キシリット、D、L-ソルビット、D、L-マンニット、D, Lーイジット、D, Lータリット、ズ リシットおよびアロズルシットなどが挙げられる。更に 二糖類の水素添加で得られるマルチトールおよびオリゴ 糖の水素添加で得られる還元体(還元水あめ)が好適に 用いられる。これらの中で特に好ましい非還元糖は糖ア ルコールとサッカロースであり、特にDーソルビット、 があることと、低価格であることで好ましい。

【0168】これらの非温元糖は、単独もしくは二種以 上を組み合わせて使用でき、それらの現像液中に占める 割合は0.1~30重量%が好ましく、更に好ましく は、1~20重量%である。この範囲以下では十分な緩 衝作用が得られず、またこの範囲以上の濃度では、高濃 縮化し難く、また原価アップの問題が出てくる。尚、還 元糖を塩基と組み合わせて使用した場合、経時的に褐色 に変色し、pHも徐々に下がり、よって現像性が低下す るという問題点がある。

【0169】非還元糖に組み合わせる塩基としては従来 より知られているアルカリ剤が使用できる。例えば、水 酸化ナトリウム、水酸化カリウム、水酸化リチウム、リ ン酸三ナトリウム、リン酸三カリウム、リン酸三アンモ ニウム、リン酸二ナトリウム、リン酸二カリウム、リン 酸二アンモニウム、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム、炭 酸アンモニウム、炭酸水素ナトリウム、炭酸水素カリウ ム、炭酸水素アンモニウム、ホウ酸ナトリウム、ホウ酸 カリウム、ホウ酸アンモニウムなどの無機アルカリ剤が 挙げられる。また、モノメチルアミン、ジメチルアミ

62

ン、トリメチルアミン、モノエチルアミン、ジエチルア ミン、トリエチルアミン、モノイソプロピルアミン、ジ イソプロピルアミン、トリイソプロピルアミン、nーブ チルアミン、モノエタノールアミン、ジエタノールアミ ン、トリエタノールアミン、モノイソプロパノールアミ ン、ジイソプロパノールアミン、エチレンイミン、エチ レンジアミン、ピリジンなどの有機アルカリ剤も用いら na.

【0170】これらのアルカリ剤は単独もしくは二種以 10 上を組み合わせて用いられる。これらの中で好ましいの は水酸化ナトリウム、水酸化カリウムである、その理由 は、非還元糖に対するこれらの量を調整することにより 広いpH領域でpH調整が可能となるためである。ま た、リン酸三ナトリウム、リン酸三カリウム、炭酸ナト リウム、炭酸カリウムなどもそれ自身に緩衝作用がある ので好ましい。これらのアルカリ剤は現像液のpHを 9.0~13.5の範囲になるように添加され、その添 加量は所望のPH、非還元糖の種類と添加量によって決 められるが、より好ましいpH範囲は10.0~13. 2である。

【0171】現像液には更に、糖類以外の弱酸と強塩基 からなるアルカリ性緩衝液が併用できる。かかる緩衝液 として用いられる弱酸としては、解離定数(pKa)が 10.0~13.2のものが好ましい。このような弱酸 としては、Pergamon Press社発行のIONISATION CONSTAN TS OF ORGANIC ACIDS IN AQUEOUS SOLUTIONなどに記載 されているものから選ばれ、例えば2, 2, 3, 3-テ トラフルオロプロパノール-1 (PKa12.74)、 トリフルオロエタノール (同12.37)、トリクロロ サッカロース、還元水あめが適度なpH領域に緩衝作用 30 エタノール (同12.24) などのアルコール類、ピリ ジンー2ーアルデヒド (同12.68)、ピリジンー4 ーアルデヒド (同12.05) などのアルデヒド類、サ リチル酸(同13.0)、3-ヒドロキシ-2-ナフト エ酸(同12.84)、カテコール(同12.6)、没 食子酸(同12.4)、スルホサリチル酸(同11. 7)、3,4-ジヒドロキシスルホン酸(同12. 2)、3,4-ジヒドロキシ安息香酸(同11.9 4)、1,2,4-トリヒドロキシベンゼン(同11. 82)、ハイドロキノン(同11.56)、ピロガロー 40 ル(同11.34)、o-クレゾール(同10.3 3)、レゾルシノール (同11.27)、p-クレゾー ル (同10.27)、m-クレゾール (同10.09) などのフェノール性水酸基を有する化合物、 【0172】2-ブタノンオキシム(同12.45)、 アセトキシム (同12.42)、1,2-シクロヘプタ ンジオンジオキシム (同12.3)、2-ヒドロキシベ ンズアルデヒドオキシム (同12.10)、ジメチルグ

リオキシム (同11.9)、エタンジアミドジオキシム

(同11.37)、アセトフェノンオキシム(同11.

50 35) などのオキシム類、アデノシン (同12.5

6)、イノシン(同12.5)、グアニン(同12. 3)、シトシン(同12.2)、ヒポキサンチン(同1 2.1)、キサンチン(同11.9)などの核酸関連物 質、他に、ジエチルアミノメチルホスホン酸(同12. 32)、1-アミノ-3,3,3-トリフルオロ安息香 酸 (同12.29)、イソプロピリデンジホスホン酸 (同12.10)、1,1-エチリデンジホスホン酸 (同11.54)、1,1-エチリデンジホスホン酸1 ーヒドロキシ (同11.52)、ベンズイミダゾール (同12.86)、チオベンズアミド(同12.8)、 ピコリンチオアミド(同12.55)、バルビツル酸 (同12.5)などの弱酸が挙げられる。

【0173】これらの弱酸の中で好ましいのは、スルホ サリチル酸、サリチル酸である。これらの弱酸に組み合 わせる塩基としては、水酸化ナトリウム、同アンモニウ ム、同カリウムおよび同リチウムが好適に用いられる。 これらのアルカリ剤は単独もしくは二種以上を組み合わ せて用いられる。上記の各種アルカリ剤は濃度および組 み合わせによりpHを好ましい範囲内に調整して使用さ れる。

【0174】現像液には、現像性の促進や現像カスの分 散および印刷版画像部の親インキ性を高める目的で必要 に応じて種々界面活性剤や有機溶剤を添加できる。好ま しい界面活性剤としては、アニオン系、カチオン系、ノ ニオン系および両性界面活性剤が挙げられる。

【0175】界面活性剤の好ましい例としては、ポリオ キシエチレンアルキルエーテル類、ポリオキシエチレン アルキルフェニルエーテル類、ポリオキシエチレンポリ スチリルフェニルエーテル類、ポリオキシエチレンポリ 酸部分エステル類、ソルビタン脂肪酸部分エステル類、 ペンタエリスリトール脂肪酸部分エステル類、プロピレ ングリコールモノ脂肪酸エステル類、しょ糖脂肪酸部分 エステル類、ポリオキシエチレンソルビタン脂肪酸部分 エステル類、ポリオキシエチレンソルビトール脂肪酸部 分エステル類、ポリエチレングリコール脂肪酸エステル 類、ポリグリセリン脂肪酸部分エステル類、ポリオキシ エチレン化ひまし油類、ポリオキシエチレングリセリン 脂肪酸部分エステル類、脂肪酸ジエタノールアミド類、 N. Nービスー2ーヒドロキシアルキルアミン類、ポリ 40 オキシエチレンアルキルアミン、トリエタノールアミン 脂肪酸エステル、トリアルキルアミンオキシドなどの非 イオン性界面活性剤、

【0176】脂肪酸塩類、アビエチン酸塩類、ヒドロキ シアルカンスルホン酸塩類、アルカンスルホン酸塩類、 ジアルキルスルホ琥珀酸エステル塩類、直鎖アルキルベ ンゼンスルホン酸塩類、分岐鎖アルキルベンゼンスルホ ン酸塩類、アルキルナフタレンスルホン酸塩類、アルキ ルフェノキシポリオキシエチレンプロピルスルホン酸塩 類、 ボリオキシエチレンアルキルスルホフェニルエーテ 50 ルホスホニウムブロマイドなどのホスホニウム塩および

64

ル塩類、NーメチルーNーオレイルタウリンナトリウム 塩、N-アルキルスルホ琥珀酸モノアミドニナトリウム 塩、石油スルホン酸塩類、硫酸化牛脂油、脂肪酸アルキ ルエステルの硫酸エステル塩類、アルキル硫酸エステル 塩類、ポリオキシエチレンアルキルエーテル硫酸エステ ル塩類、脂肪酸モノグリセリド硫酸エステル塩類、ポリ オキシエチレンアルキルフェニルエーテル硫酸エステル 塩類、ポリオキシエチレンスチリルフェニルエーテル硫 酸エステル塩類、アルキルリン酸エステル塩類、ポリオ 10 キシエチレンアルキルエーテルリン酸エステル塩類、ポ リオキシエチレンアルキルフェニルエーテルリン酸エス テル塩類、スチレン/無水マレイン酸共重合物の部分酸 化物類、オレフィン/無水マレイン酸共重合物の部分酸 化物類、

【0177】ナフタレンスルホン酸塩ホルマリン縮合物 類などのアニオン界面活性剤、アルキルアミン塩類、テ トラブチルアンモニウムブロミド等の第四級アンモニウ ム塩類、ポリオキシエチレンアルキルアミン塩類、ポリ エチレンポリアミン誘導体などのカチオン性界面活性 20 剤、カルボキシベタイン類、アミノカルボン酸類、スル ホベタイン類、アミノ硫酸エステル類、イミダゾリン類 などの両性界面活性剤が挙げられる。以上挙げた界面活 性剤の中でポリオキシエチレンとあるものは、ポリオキ シメチレン、ポリオキシプロピレン、ポリオキシブチレ ンなどのポリオキシアルキレンに読み替えることもで き、それらの界面活性剤もまた包含される。

【0178】更に好ましい界面活性剤は分子内にパーフ ルオロアルキル基を含有するフッ素系の界面活性剤であ る。かかるフッ素系界面活性剤としては、パーフルオロ オキシプロピレンアルキルエーテル類、グリセリン脂肪 30 アルキルカルボン酸塩、パーフルオロアルキルスルホン 酸塩、パーフルオロアルキルリン酸エステルなどのアニ オン型、パーフルオロアルキルベタインなどの両性型、 パーフルオロアルキルトリメチルアンモニウム塩などの カチオン型およびパーフルオロアルキルアミンオキサイ ド、パーフルオロアルキルエチレンオキシド付加物、パ ーフルオロアルキル基および親水性基含有オリゴマー、 パーフルオロアルキル基および親油性基含有オリゴマ ー、パーフルオロアルキル基、親水性基および親油性基 含有オリゴマー、パーフルオロアルキル基および親油性 基含有ウレタンなどの非イオン型が挙げられる。上記の 界面活性剤は、単独もしくは2種以上を組み合わせて使 用することができ、現像液中に0.001~10重量 %、より好ましくは0.01~5重量%の範囲で添加さ ns.

> 【0179】現像液には、種々の現像安定化剤を用いる ことができる。それらの好ましい例として、特開平6-282079号公報記載の糖アルコールのポリエチレン グリコール付加物、テトラブチルアンモニウムヒドロキ シドなどのテトラアルキルアンモニウム塩、テトラブチ

ジフェニルヨードニウムクロライドなどのヨードニウム 塩が好ましい例として挙げられる。 更には、特開昭50 -51324号公報記載のアニオン界面活性剤または両 性界面活性剤、また特開昭55-95946号公報記載 の水溶性カチオニックポリマー、特開昭56-1425 28号公報に記載されている水溶性の両性高分子電解質 を挙げることができる。

【0180】更に、特開昭59-84241号公報のア ルキレングリコールが付加された有機ホウ素化合物、特 開昭60-111246号公報記載のポリオキシエチレ 10 ン・ポリオキシプロピレンブロック重合型の水溶性界面 活性剤、特開昭60-129750号公報のポリオキシ エチレン・ポリオキシプロピレンを置換したアルキレン ジアミン化合物、特開昭61-215554号公報記載 の重量平均分子量300以上のポリエチレングリコー ル、特開昭63-175858号公報のカチオン性基を 有する含フッ素界面活性剤、特開平2-39157号公 報の酸またはアルコールに4モル以上のエチレンオキシ ドを付加して得られる水溶性エチレンオキシド付加化合 物と、水溶性ポリアルキレン化合物などが挙げられる。 【0181】現像液には更に必要により有機溶剤が加え られる。かかる有機溶剤としては、水に対する溶解度が 約10重量%以下のものが適しており、好ましくは5重 量%以下のものから選ばれる。例えば、1-フェニルエ タノール、2-フェニルエタノール、3-フェニルー1 ープロパノール、4ーフェニルー1ーブタノール、4ー フェニルー2ーブタノール、2ーフェニルー1ーブタノ ール、2-フェノキシエタノール、2-ベンジルオキシ エタノール、oーメトキシベンジルアルコール、mーメ トキシベンジルアルコール、p-メトキシベンジルアル 30 コール、ベンジルアルコール、シクロヘキサノール、2 ーメチルシクロヘキサノール、3ーメチルシクロヘキサ ノールおよび4-メチルシクロヘキサノール、N-フェ ニルエタノールアミンおよびN-フェニルジエタノール アミンなどを挙げることができる。有機溶剤の含有量は 使用液の総重量に対して0.1~5重量%である。その 使用量は界面活性剤の使用量と密接な関係があり、有機 溶剤の量が増すにつれ、界面活性剤の量は増加させるこ とが好ましい。これは界面活性剤の量が少なく、有機溶 剤の量を多く用いると有機溶剤が完全に溶解せず、従っ 40 て、良好な現像性の確保が期待できなくなるからであ る。

【0182】現像液には更に還元剤を加えることができ る。これは印刷版の汚れを防止するものであり、特に感 光性ジアゾニウム塩化合物を含むネガ型感光性平版印刷 版を現像する際に有効である、好ましい有機還元剤とし ては、チオサリチル酸、ハイドロキノン、メトール、メ トキシキノン、レゾルシン、2-メチルレゾルシンなど のフェノール化合物、フェニレンジアミン、フェニルヒ ドラジンなどのアミン化合物が挙げられる。更に好まし 50 ウム塩、カリウム塩およびアンモニウム塩、アミノトリ

い無機の還元剤としては、亜硫酸、亜硫酸水素酸、亜リ ン酸、亜リン酸水素酸、亜リン酸二水素酸、チオ硫酸お よび亜ジチオン酸などの無機酸のナトリウム塩、カリウ **ム塩、アンモニウム塩などを挙げることができる。これ** らの還元剤のうち汚れ防止効果が特に優れているのは亜 硫酸塩である。これらの還元剤は使用時の現像液に対し て好ましくは、0.05~5重量%の範囲で含有され る。

【0183】現像液には更に有機カルボン酸を加えるこ ともできる。好ましい有機カルボン酸は炭素原子数6~ 20の脂肪族カルボン酸および芳香族カルボン酸であ る。脂肪族カルボン酸の具体的な例としては、カプロン 酸、エナンチル酸、カプリル酸、ラウリン酸、ミリスチ ン酸、パルミチン酸およびステアリン酸などがあり、特 に好ましいのは炭素数8~12のアルカン酸である。ま た炭素鎮中に二重結合を有する不飽和脂肪酸でも、枝分 かれした炭素鎮のものでもよい。芳香族カルボン酸とし てはベンゼン環、ナフタレン環、アントラセン環などに カルボキシル基が置換された化合物で、具体的には、o 20 -クロロ安息香酸、p-クロロ安息香酸、o-ヒドロキ シ安息香酸、pーヒドロキシ安息香酸、oーアミノ安息 香酸、pーアミノ安息香酸、2,4-ジヒドロシ安息香 酸、2、5ージヒドロキシ安息香酸、2、6ージヒドロ キシ安息香酸、2,3-ジヒドロキシ安息香酸、3,5 ージヒドロキシ安息香酸、没食子酸、1-ヒドロキシー 2-ナフトエ酸、3-ヒドロキシ-2-ナフトエ酸、2 ーヒドロキシー1ーナフトエ酸、1ーナフトエ酸、2-ナフトエ酸などがあるがヒドロキシナフトエ酸は特に有 効である。

【0184】上記脂肪族および芳香族カルボン酸は水溶 性を高めるためにナトリウム塩やカリウム塩またはアン モニウム塩として用いるのが好ましい。本発明で用いる 現像液の有機カルボン酸の含有量は格別な制限はない が、0.1重量%より低いと効果が十分でなく、また1 0重量%以上ではそれ以上の効果の改善が計れないばか りか、別の添加剤を併用する時に溶解を妨げることがあ る。従って、好ましい添加量は使用時の現像液に対して 0.1~10重量%であり、より好ましくは0.5~4 重量%である。

【0185】現像液には、更に必要に応じて、防腐剤、 着色剤、増粘剤、消泡剤および硬水軟化剤などを含有さ せることもできる。硬水軟化剤としては例えば、ポリリ ン酸およびそのナトリウム塩、カリウム塩およびアンモ ニウム塩、エチレンジアミンテトラ酢酸、ジエチレント リアミンペンタ酢酸、トリエチレンテトラミンヘキサ酢 酸、ヒドロキシエチルエチレンジアミントリ酢酸、ニト リロトリ酢酸、1,2-ジアミノシクロヘキサンテトラ 酢酸および1、3-ジアミノ-2-プロパノールテトラ 酢酸などのアミノポリカルボン酸およびそれらのナトリ

(メチレンホスホン酸)、エチレンジアミンテトラ (メチレンホスホン酸)、ジエチレントリアミンペンタ (メチレンホスホン酸)、トリエチレンテトラミンヘキサ (メチレンホスホン酸)、ヒドロキシエチルエチレンジアミントリ (メチレンホスホン酸) および1ーヒドロキシタエンー1,1ージホスホン酸やそれらのナトリウム塩、カリウム塩およびアンモニウム塩を挙げることができる。

67

【0186】このような硬木軟化剤はそのキレート化と使用される硬水の硬度および硬水の量によって最適値が 10変化するが、一般的な使用量を示せば、使用時の現像液に0.01~5重量%。より好ましくは0.01~0.5重量%の範囲である。この範囲より少ない添加量では所期の目的が十分に達成されず、添加量がこの範囲より多い場合は、色抜けなど、画像部への悪影響がでてくる。現像液の残余の成分は水である。現像液は、使用時よりも水の含有量を少なくした濃縮液としておき、使用時に水で希釈するようにしておくことが運搬上有利である。この場合の濃縮度は、各成分が分離や析出を起こさない程度が適当である。 20

【0187】本発明の感光性樹脂組成物を用いる平版印 刷版の現像液としてはまた、特開平6-282079号 公報記載の現像液も使用できる。これは、SiO2/M2 O (Mはアルカリ金属を示す)のモル比が0.5~2. 0の珪酸アルカリ金属塩と、水酸基を4以上有する糖ア ルコールに5モル以上のエチレンオキシドを付加して得 られる水溶性エチレンオキシド付加化合物を含有する現 像液である。糖アルコールは糖のアルデヒド基およびケ トン基を還元してそれぞれ第一、第二アルコール基とし たものに相当する多価アルコールである。糖アルコール 30 の貝体的な例としては、D、Lートレイット、エリトリ ット、D, L-アラビット、リビット、キシリット、 D. L-ソルビット、D. L-マンニット、D. L-イ ジット、D、Lータリット、ズルシット、アロズルシッ トなどであり、更に糖アルコールを縮合したジ、トリ、 テトラ、ペンタおよびヘキサグリセリンなども挙げられ る。上記水溶性エチレンオキシド付加化合物は上記糖ア ルコール1モルに対し5モル以上のエチレンオキシドを 付加することにより得られる。さらにエチレンオキシド 付加化合物には必要に応じてプロピレンオキシドを溶解 40 性が許容できる範囲でブロック共重合させてもよい。こ れらのエチレンオキシド付加化合物は単独もしくは二種 以上を組み合わせて用いてもよい。これらの水溶性エチ レンオキシド付加化合物の添加量は現像液(使用液)に 対して0.001~5重量%が適しており、より好まし くは0.001~2重量%である。

【0188】この現像液にはさらに、現像性の促進や現像カスの分散および印刷版画像部の親インキ性を高める目的で必要に応じて、前述の種々の界面活性剤や有機溶剤を添加できる。

【0189】かかる組成の現像液で現像処理されたPS 版は水洗水、界面活性剤等を含有するリンス液、アラビ アガムや澱粉誘導体等を主成分とするフィニッシャーや

保護ガム液で後処理を施される。本発明のPS版の後処理にはこれらの処理を種々組み合わせて用いることができる。

68

【0190】近年、型版・印刷業界では製版作業の合理 化および標準化のため、PS版用の自動現像機が広く用 いられている。この自動現像機は、一般に現像部と後処 理部からなり、PS版を搬送する装置と、各処理液槽お よびスプレー装置からなり、露光済みのPS版を水平に 搬送しながら、ボンプで汲み上げた各処理液をスプレー ノズルから吹き付けて現像および後処理するものであ る。また、最近は処理液が満たされた処理液槽中に液中 ガイドロールなどによってPS版を浸漬搬送させて現像 処理する方法や、現像後一定量の少量の水洗水を販面に 供給して水洗し、その廃水を現像液原液の希釈水として 再利用する方法も知られている。

【0191】このような自動処理においては、各処理液 に処理量や稼動時間等に応じてそれぞれの補充液を補充 しながら処理することができる。また、実質的に未使用 の処理液で処理するいわゆる使い捨て処理方式も適用で きる。このような処理によって得られた平版印刷版はオ フセット印刷機に掛けられ、多数枚の印刷に用いられ る。

#### [0192]

【実施例】以下本発明を実施例に基づいて更に説明する。 ただし本発明はこれらの実施例によって限定されるものではない。

【0193】〔実施例1~6、比較例1、2〕 (下記実施例におけるパーセントは、他に指定のない限 り、すべて重量%である。) 厚さ 0.24 mのJIS Α 1050アルミニウム板を、平均粒径約2.1μm のパミストンと水の懸濁液をアルミニウム表面に供給し ながら、以下に示す回転ナイロンブラシにより、ブラシ グレイニング処理した。第1ブラシは毛長100㎜、毛 径0.95m、植毛密度70本/cm²であり、第2ブラシ は毛長80m、毛径0.295m、植毛密度670本/c 』であった。ブラシロールの回転はいずれも250rpm であった。ブラシグレイニングにひき続きよく水洗した 後、10%水酸化ナトリウムに60℃で25秒間浸漬し てエッチングし、さらに流水で水洗後20%硝酸で中和 洗浄、水洗した。これらを、VA=12.7Vの条件下 で正弦波の交番波形電流を用いて、1%硝酸水溶液中で 160クローン/血2の陽極時電気量で電解粗面化処理を 行った。その表面粗さを測定したところ、0.79μm (Ra表示)であった。引き続いて、1%水酸化ナトリ ウム水溶液に40℃、30秒間浸漬後、30%の硫酸水 溶液中に浸漬し、60℃で40秒間デスマット処理した 50 後、20%硫酸水溶液中、電流密度2A/dm²において

1.6g/m²の酸化皮膜重量になるように直流で陽極酸化し、基板を調整した。

【0194】このように処理された基板の表面に下記組成の下塗り液(A)を塗布し80℃、30秒間乾燥した。乾燥後の被覆量は10㎏/㎡であった。

#### 下塗り液(A)

β-アラニン メタノール 純 水 0.10 g

g

g

40 60 第1表 \*このようにして基板(I)を作製した。次にこの基板(I)の上に、次の第1表に示す感光液(組成物)をロッドコーティングで12ml/m²塗設し、100℃で1分間乾燥してボジ型感光性平版印刷版原版を得た。乾燥後の塗布量は1.15g/m²であった。さらに真空密着時間を短縮させるため、特公昭61-28986号公報記載のようにしてマット層を形成させた。

70

【0195】

\* 【表1】

1,2-ジアゾナフトキノン-5-スルホニルクロリドとピロガロールーアセトン樹脂とのエステル化物 (米国特許3,635,709号明都書の実施例1に記載されているもの)

:0.8g

クレゾールーホルムアルデヒドノポラック機能(メタ、パラ比:6:4、重量平均分子量8000)

:1.5g

フェノールーホルムアルデヒド樹脂 (重量平均分子量1.5万)

: 0. 3g

ポリ[N- (p-アミノスルホニルフェニル) アクリルアミドーコーノルマルブチルアクリレートーコージエチレングリコールモノメチルエーテルメタクリレート] (各モノマーのモル比は順に40:40:20、重量平均分子量40,000,数平均分子量20,000)

: 0. 2g

pーノルマルオクチルフェノールーホルムアルデヒト模倣(米国特許第4,123,279号明細書に記載されているもの)

:0.02g

ナフトキノンジアジドー1, 2-ジアジドー4-スルホン酸クロライド

:0.01g

テトラヒドロ無水フタル酸

: 0. 02g

ピロガロール

: 0. 05g

4-[p-N, N-Y2, (エトキシカルポニルメチル) アミノフェニル]-2, <math>6-Y2, (トリクロロメチル) -s-トリアジン

:0.07g

ピクトリアピュアーブルーBOH[保土ヶ谷化学 (株) 製]の対アニオンを1ーナフタレンスルホン酸に変えた染料

: 0. 045g

フッ素系ポリマー (第2表参照)

:表2に記載

MEK/1-メトキシー2-プロバノール

:15g/10g

[0196]

※ ※【表2】

第2表

	フッ素系ポリマー	フッ素化脂肪族側鎖	添加量
感材1 (本願)	P-1 大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-178K	テロメリゼーション法で製造された C <sub>0</sub> F <sub>17</sub> 基を合有	0.99g
感材2 (本願)	P-2 大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-470	テロメリゼーション法で製造された C <sub>a</sub> F <sub>17</sub> 基を含有	0.3g
感材3 (本順)	P-3 大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-473	テロメリゼーション法で製造された C <sub>a</sub> F <sub>17</sub> 基を含有	0.3g
感材4 (本願)	P-4 大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-475	テロメリゼーション法で製造された C。F <sub>17</sub> 基を含有	0.3g
感材5 (本願)	P-5 大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-476	テロメリゼーション法で製造された C <sub>a</sub> F <sub>17</sub> 基を含有	0.3g
感材6 (本職)	P-6 大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-472	テロメリゼーション法で製造された C <sub>e</sub> F <sub>19</sub> 基を含有	0.3g
感材R 1 (比較)	大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-177	電解フッ菜化法で製造されたC。F <sub>17</sub> 基を含有	0.3g
感材R2 (比較)	添加せず	-	_

【0197】この様にして作製した感光性印刷版に関 し、感光層塗布面の面状を目視で観察した。結果を第3 表に示す。

\* [0198]

【表3】

第3赛

20033		
	感材	面状
実施例1	感材1	1平方メートルあたり5個以下のピンホールを認めた。
実施例2	感材2	1平方メートルあたり5個以下のピンホールを認めた。
実施例3	息材3	1平方メートルあたり5個以下のピンホールを認めた。
実施例 4	感材4	1平方メートルあたり5個~10個のピンホールを認めた。
実施例5	磁材5	1平方メートルあたり5個以下のピンホールを認めた。
実施房6	感材6	1平方メートルあたり5個以下のピンホールを認めた。
比較例 1	感材 R 1	1平方メートルあたり20個以上のピンホールを認めた。
比較例 2	應材R 2	全面またらで不均一な際となった

【0199】第3表により明らかなように、本発明のフ ※作製と全く同様にして、平版印刷版原版として、感材7 ッ素系ポリマー添加により画像形成層の均一性に優れた 平版印刷版原版を得ることができる。

[実施例7~11、比較例3, 4]フッ素系ポリマーを第 4表にしめすとおりに変更し、その他の条件は感材1の※ から11、R3, R4を作製した。

[0200]

【表4】

- ... abs //- Health-Me/Me/Me

マッキをやけっ

重量平均分子量2万

大日本インキ化学工業(株)製

大日本インキ化学工業(株)製

MEGAFAC F-177

MEGAFAC F-177

第4表

(本類)

蝌材R3

(比較)

成材R4

(比較)

74

SE In S

1	ノグ系ポルリャー	ノザ茶に自断氏の単	<b>(政和)</b>
感材7 (本順)	P-4 大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-475	テロメリゼーション法で製造された CgF <sub>17</sub> 基を含有	0.1g
感材8 (本額)	P-5 大日本インキ化学工業 (株) 製 MEGAFAC F-476	テロメリゼーション法で製造された C <sub>B</sub> F <sub>17</sub> 基を含有	0.05g
感材9 (本顧)	P-7 重量平均分子量 5万	本文明細中に記載。 テロメリゼーション法で製造された C <sub>4</sub> F <sub>17</sub> 基を含有	0.2g
感材10 (本順)	P-10 重量平均分子量1万	本文明和中に記載。 テロメリゼーション法で製造された C <sub>a</sub> F <sub>17</sub> 基を含有	0.3g
感材11	P-18	本文明和中に記載。	0.05g

【0201】このようにして作成した感光性平版印刷版 稿をとおして、1.5mの距離から3kWのメタルハラ イドランプにより1分間露光を行った後、富士写真フィ ルム (株) 製PSプロッセッサー900Vに下記現像液 および、フィニッシャーとして、富士写真フイルム (株) 製FP2W(1:1)を仕込み、30℃12秒間 現像し、平版印刷版を作製した。ついで、ローランド社 製R201印刷機を、インキとして大日本インキ(株) 製のGEOS-G(N)を使用して印刷実施し、印刷開 始時の画像部分に十分なインク濃度が得られるまでの枚 数を調べ、着肉枚数を求めた。数字が小さいほど良好な 30 平版印刷版である。さらに、印刷物のベタ部のかすれが 生じ始めるまで印刷をおこない、かすれ始めた印刷枚数 を求め耐励性を評価した。耐励枚数が多いほど、優れた 平版印刷版である。また、別途、平版印刷版原版各1m 2を全面露光した後、現像液100mlで処理し、処理 後の現像液中のヘドロ発生状況を観察した。 結果を第5 表にしめす。

#### (現像液組成)

鉢水

90 wt%

D-ソルビット 6wt%

KOH

2. 5wt%

[0202]

【表5】

最 <b>9</b> .					
	磁料	物内技能	形材技士	ヘドロ発生	
実施例7	燈样7	15	18万	無し	
実施網8	磁材8	18	14万	無し	
実施例9	18479	10	18万	無し	
実際例10	粉材10	10	15万	実用許容レベルだが微量発生	
実施例11	感材11	12	177	無し	
比較何3	<b>感材</b> 混3	50	5万	実所許容レベルだが微量発生	
PARM 4	MANUE 4	1.5	1576	大学に発生し実際に考えない。	

\*耐剧性とヘドロ発生の両立された優れた平版印刷版を与 原版を以下の方法で評価した。ベタ及び網点からなる原 20 える。即ち、本発明の平版印刷版原版は高い疎水性によ り高着肉、高耐刷を発現しつつ、優れた現像液溶解・分 散性を尚、保持しているものと考えられる。

0.05g

0.25g

(実施例12~14、比較例5)フッ素系ポリマーを第 6表にしめすとおり変更し、その他の条件は感材1の作 製と全く同様にして、平版印刷版原版として、感材12 から14、R5を作製した。

#### [0204]

テロメリゼーション法で製造された

電解フッ素化法で製造されたC。F17

確解フッ素化法で製造されたC。F17

C.F.基を含有

基を含有

基を含有

#### 【表6】

	フッ素系ポリマー	海加量
<b>启材12</b>	P-11	0. 1g
(本書)	本文中記憶、	_
	重量平均分子量 2万	
感材13	P-12	0.15g
(本願)	本文中記載、	
	重量平均分子量 1.5万	
<b>感材14</b>	P-15	0.08g
(木献)	重量平均分子量 6万	
感材25	大日本インキ化学工業 (株) 観	0.1g
(計論)	MEGAFAC F-177	i

【0205】このようにして作成した感光性平版印刷版 原版を以下の方法で評価した。感度は富士写真フィルム (株) 製ステップウエッジ (各段の濃度差が0.15) 40 を通して、1 mの距離から3 k Wのメタルハライドラン プにより1分間露光を行った後、富士写真フィルム (株) 製PSプロッセッサー900Vを用いて、30℃ 12秒間、SiO<sub>2</sub>/K<sub>2</sub>Oのモル比が1.16、SiO 2濃度が1.4%の水溶液で現像し、クリアーの段数で 表わした。この段数が高い程感度が高いことを示す。階 調は、上述の感度評価したサンプルのクリアー段数とベ 夕段数の差を表わした。 この値が低い程硬調であること を示す。現像許容性は、上述の現像液を基準にして、p Hを上下に0.2増減させた液を用いた以外は上述の感

【0203】第5表から発明の平版印刷版原版は着肉、\*50 度と同一な露光、現像を行い、p Hによるベタ段数の変

化を表わした。この値が小さい程現像許容性は良好であ \* [0206]

ることを示す。これらの結果を第7表に示す。 【表7】

	感材	庭住	階調	現像許容性
実施例 1 2	<b>感料12</b>	6. 0	5.5	6
実施例13	學村13	5.75	4.5	5
実施例14	息材14	5.75	4.0	5
比較例5	#B材R5	6.0	6. 5	8

【0207】第7表から明らかなように、実施例12~ 14は、感度を低下させることなく、硬調化し、かつ現 像許容性も良好である。

※の作製と全く同様にして、平版印刷版原版として、感材 15から19、R6, R7を作製した。

76

10 [0208]

(実施例15~19、比較例6,7)フッ素系ポリマー を第8表にしめすとおり変更し、その他の条件は感材1% 【表8】

	フッ素系ポリマー	フッ素化脂肪族側鎖分布	添加量
場材15 (本編)	P-16 電量平均分子量2万	本文明機中に記載	0.15g
<b>些村16</b> (本額)	P-17 重量平均分子量3万	本文明都中に記載	0. 15g
島村17 (本順)	P~18 重量平均分子接2、5万	本文明御中に記載。	0.15g
整材18 (本項)	P-19 <b>全量平均分子量1.5万</b>	本文明御中に記載。	0.15g
館材19 (本順)	P-20 遺量平均分子量2万	本文明和中に記載。	D. 15g
编材R6 (比較)	PR-1 分子式はP16~20と同じ 平均分子量2.7万	n=3,4,5,6の混合物であり、 n=4成分の含率が他の成分の線和 に対し35モル%、かつn=3の成分 の含率が28モル%	0.15g
盛村R 7 (比較)	PR-2 分子式はP16~20と同 じ 平均分子量2.1万	n=3,4,5,6の混合物であり、 n=4成分の含率が他の成分の差和 に対し98.5モル%、	0.15g

【0209】この様に作製した平版印刷版原版を以下の ようにして評価した。感度は富士写真フィルム(株)製 ステップウエッジ (各段の濃度差が0.15)を通し り45秒間露光を行った後、富士写真フィルム(株)製 PSプロッセッサー900Vを用いて、30℃12秒 間、SiO2/K2Oのモル比が1.20、SiO2濃度 が1.0%の水溶液で現像し、クリアーの段数で表わし★

★た。この段数が高い程感度が高いことを示す。階調は、 上述の感度評価したサンプルのクリアー段数とベタ段数 の差を表わした。また、別途、平阪印刷版原版各1 m² て、1mの距離から3kWのメタルハライドランプによ 30 を全面露光した後、現像液100mlで処理し、処理後 の現像液中のヘドロ発生状況を観察した。 結果を第9表 にしめす。

> [0210] 【表9】

	座材	画状	磁度	附灣性	ヘドロ発生
実施約15	<b>建材15</b>	良好	5. 5	5. 5	無し
実施例16	<b>施材</b> 16	良好	5.25	5. 5	無し
実施例17	息村17	良好	5. 5	5.0	無し
突旋列18	<b>磁材18</b>	良好	5.5	5.0	無し
実施例19	盛村19	良好	5.5	4. 5	無し
比較例7	感材及?	不均一がある	6. 0	7.0	無し
比較例8	启材 R.8	良好	5. 25	4. 5	大量に発生し実用不 可

【0211】この様に、側鎖フルオロ脂肪族基が特定の 分布を有する本発明のフッ素系ポリマーは、膜の均一 性、感度、階調性、にすぐれ、かつヘドロ発生のない平 版印刷版原版を与える。

【0212】〔実施例20〕厚さ0.30mmの材質1 Sのアルミニウム板を8号ナイロンブラシと800メッ シュのパミストンの水懸濁液を用い、その表面を砂目立 てした後、よく水で洗浄した。10%水酸化ナトリウム

☆水洗後、20%HNO3で中和洗浄、水洗した。これを VA = 12. 7Vの条件下で正弦波の交番波形電流を用 いて1%硝酸水溶液中で300クーロン/602の陽極時電 気量で電解粗面化処理を行った。その表面粗さを測定し たところO. 45µm (Ra表示)であった。ひきつづ いて30%のH2SO4水溶液中に浸漬し、55℃で2分 間デスマットした後、33℃、20%H2SO4水溶液中 で、砂目立てした面に陰極を配置して、電流密度5A/d に70℃で60秒間浸漬してエッチングした後、流水で☆50 ➡において50秒間隔極酸化したところ厚さが2.7g

/m²であった。

【0213】更に3号ケイ酸ソーダ(SiO2=28~30%、Na2O=9~10%、Fe=0.02%以下)の2.5重量%、pH=11.2、70℃の水溶液に13秒浸漬し、続いて水洗させた。その時のシリケー\*

\*ト量は10mg/m²であった。測定は、ケイ光X線分析でSi元素量を求めた。次に下記の手順によりSG法の液状組成物 (ゾル液) を調整した。ビーカーに下記組成物を秤量し、25℃で20分間撹拌した。

Si(OC2H5)4	38	g
3-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン	13	g
85%リン酸水溶液	12	g
イオン交換水	15	g
メタノール	100	g

【0214】その溶液を三口フラスコに移し、還流冷却器を取り付け三口フラスコを室温のオイルバスに浸した。三口フラスコの内容物をマグネティックスターラーで撹拌しながら、30分間で50℃まで上昇させた。浴温を50℃に保ったまま、更に1時間反応させ液粗成物(ゾル液)を得た。このゾル液をメタノール/エチレングリコール=20/1(重量比)で0.5重量%になるように希釈して基板にホイラー塗布し、100℃1分乾※

※燥させた。その時の塗布量は4mg/m²であった。この塗布量もケイ光X線分析法によりSi元素量を求め、それを塗布量とした。このように処理されたアルミニウム板上に、下記組成の高感度光重合性組成物1を乾燥塗布重量が1.5g/m²となるように塗布し、100℃で1分間乾燥させ、感光層を形成した。

[0215]

〔光重合性組成物1〕

テトラメチロールメタンテトラアクリレート 線状有機高分子重合体 (B1) 1.5 g

2.0 g

アリルメタクリレート/メタクリル酸共重合体

(共重合モル比 80/20、重量平均分子量4.5万)

增感剤(C1)

0.15 g

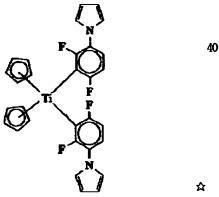
【0216】 【化27】 **★**[0217]

 $(\lambda \max THF479 nm, \varepsilon=6.9\times10^4)$ 

光重合開始剤(D1)

0.2 g

【0218】 【化28】 ☆【0219】



IRGACURE 907 (E1) (Ciba-Geigy社製) フッ素系ポリマー (P-5) 0.4 g

0.2 g

79 80  $\varepsilon$  - フタロシアニン/ (B1) 分散物 0.2 メチルエチルケトン 9.0 g プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート 7.5 トルエン 11.0

【0220】この感光層上に、酸素遮断性保護層として ポリビニルアルコール(ケン化度98モル%、重合度5 00)の3重量%の水溶液を乾燥塗布重量が2.5g/ ピとなるように塗布し、120℃で3分間乾燥させ、光 重合性平版印刷版原版を得た。感光層の膜の均一性は良 好であった。一方、上記感光層組成からフッ素系ポリマ 10 【0221】現像は、下記の現像液に25℃で、30秒 - (P-5) を除いた場合、膜はまだらで不均一なもの であった。えられた版をオプトロニクス社製XLP40\*

(現像液)

1 Kケイ酸カリウム 水酸化カリウム

水

【0222】次にGU-7 (富士写真フイルム (株) 製) ガム液を水で2倍に希釈し版面を処理した。400 Odpi、175線/インチの条件で、1%が再現する 版面エネルギー量をそのサンブルの感度として求めたと 20 し、〔BP-1〕とした。 ころ、0.2mJであり、実用上十分な感度をえた。さ らに、その露光量での網点の品質も良好で、不要なカブ リ、フレアは認められなかった。印刷機としてハイデル ベルグ社製SORKZを使用し、インキとしては、大日 本インキ社製クラフG(N)を使用し、耐刷性試験を実 施したところ、20万枚以上の良好な印刷物を得ること ができた。

【0223】さらに、感材をを60℃に3日間保存後同 様に露光現像し印刷し、目視評価し経時安定性を評価し た。耐刷性、汚れ性、画質とも塗布直後の感材と変化無 30 A/dm²で3g/m²の直流陽極酸化皮膜を設けた後、 く、良好であった。

【0224】次に、熱架橋型平版印刷版原版の実施例に ついて示す。

<架橋剤〔KZ-1〕の構造>

[0225]

【化29】

XZ-1 40 ÓER ÓER

下塗り液

B-アラニン フェニルホスホン酸 メタノール 純水

\*00 (Arレーザー75mW、488nm)を用い、露 光4000dpi、175線/インチの条件で、1%き ざみで1~99%をそれぞれ2箇所づつ露光した。その 後120℃に20秒間さらすことにより後加熱処理を施 した。

g

間浸漬して行った。

30g 15g 1000g

※【0226】<パインダーポリマー〔BP-1〕の入手</p> >丸善石油化学(株)製のポリ(p-ヒドロキシスチレ ン)、マルカ リンカーM S-4P (商品名)を入手

【0227】 〔実施例21〕厚さ0.30mmのアルミ ニウム板 (材質1050) をトリクロロエチレン洗浄し て脱脂した後、ナイロンブラシと400メッシュのパミ ストンー水懸濁液を用いその表面を砂目立てし、よく水 で洗浄した。この板を45℃の25%水酸化ナトリウム 水溶液に9秒間浸漬してエッチングを行い水洗後、さら に2%HNO3に20秒間浸漬して水洗した。この時の 砂目立て表面のエッチング量は約3g/m2であった。 次にこの板を7%H2SO4を電解液として電流密度15 水洗乾燥した。次にこのアルミニウム板に下記下塗り液 を塗布し、80℃で30秒間乾燥した。乾燥後の被覆量 は10mg/m²であった。

> 0.1 g 0.05g

> > g

40

60

[0228]

【0229】次に、下記溶液〔G〕を調製し、この溶液★50★を、上記の下塗り済みのアルミニウム板に塗布し、10

0℃で1分間乾燥してネガ型平販印刷用原販を得た。塗 \*g/m²であった。 布面状は均一で良好であった。乾燥後の被覆量は1.5\* 【0230】

#### 溶液〔G〕

フッ素系ポリマー (P-17)	0.	05g
酸発生剤〔SH-1〕	0.	3 g
架橋剤「KZ-1」	0.	5 g
バインダーポリマー 〔BP-1 〕	1.	5 g
赤外線吸収剤〔IK-1〕	0.0	7 g
AIZEN SPILON BLUE C-RH	0.03	5 g
(保土ヶ谷化学 (株) 製)		
メチルエチルケトン	12	g
メチルアルコール	10	g
1ーメトキシー2ープロパノール	8	g

【0231】用いた酸発生剤〔SH-1〕及び赤外線吸収剤〔IK-1〕の構造を以下に示す。

[0232]

【化30】

(SH-1)

【0233】得られたネガ型平版印刷版原版の表面を素手で触り、その後、波長820~850 nm程度の赤外線を発する半導体レーザで走査露光した。露光後、パネルヒーターにて、110℃で30秒間加熱処理した後、富士写真フイルム(株)製現像液、DP-4(1:8の水希釈液)にて現像した。画像形成後、素手で触った部分の画像が抜けているかどうかを、目視で判断したが、画像抜けは生じていなかった。

【0234】 〔比較例9〕 実施例21で用いた溶液 〔G〕 において、フッ素系ポリマーP-17を使用しなかった以外は、実施例21と同様にして、溶液を調製した。この溶液を、実施例21で用いた下塗り済みのアルミニウム板に塗布し、100℃で1分間乾燥してネガ型平版印刷用版材を得た。塗布面状はまだらで不均一なものであった。この平版印刷版原版を、実施例21と同様の操作で画像形成した。画像形成後、素手で触った部分の画像が抜けているかどうかを、目視で判断したところ、明確な画像抜けが生じていた。

※【0235】次に、サーマルポジ型平版印刷版原版の実施例について示す。

〔共重合体1の作成〕 撹拌機、冷却管及び滴下ロートを 備えた20m1三ツロフラスコに、N-(p-アミノス ルホニルフェニル) メタクリルアミド4.61g(0. 0192モル)、メタクリル酸エチル2.94g(0. 20 0258モル)、アクリロニトリル0.80g(0.0 15モル) 及びN, N-ジメチルアセトアミド20gを 入れ、湯水浴により65℃に加熱しながら混合物を撹拌 した。この混合物に「V-65」(和光純菜(株)製) 0.15gを加え65℃に保ちながら窒素気流下2時間 混合物を撹拌した。この反応混合物にさらにN-(p-アミノスルホニルフェニル) メタクリルアミド4.61 g、メタクリル酸エチル2.94g、アクリロニトリル 0.80g、N, N-ジメチルアセトアミド及び「V-65」0.15gの混合物を2時間かけて滴下ロートに 30 より滴下した。滴下終了後さらに65℃で2時間得られ た混合物を攪拌した。反応終了後メタノール40gを混 合物に加え、冷却し、得られた混合物を水2リットルに この水を攪拌しながら投入し、30分混合物を撹拌した 後、析出物をろ過により取り出し、乾燥することにより 15gの白色固体を得た。ゲルパーミエーションクロマ トグラフィーによりこの特定の共重合体1の重量平均分 子量 (ポリスチレン標準)を測定したところ53,00 0であった。

【0236】〔基板の作製〕厚み0.3mmのアルミニ 40 ウム板(材質1050)をトリクロロエチレンで洗浄し て脱脂した後、ナイロンブラシと400メッシュのバミ ストンー水懸濁液を用いこの表面を砂目立てし、水でよ く洗浄した。この板を45℃の25%水酸化ナトリウム 水溶液に9秒間浸漬してエッチングを行い、水洗後、さ らに20%硝酸に20秒間浸漬し、水洗した。この時の 砂目立て表面のエッチング量は約3g/m²であった。 次にこの板を7%硫酸を電解液として電流密度15A/ dm²で3g/m²の直流陽極酸化被膜を設けた後、水洗 し、乾燥し、さらに、下記下塗り液を塗布し、塗膜を9 ※50 0℃で1分乾燥した。乾燥後の塗膜の塗布量は10mg

84

/m²であった。

\* \* [0237]

下塗り液

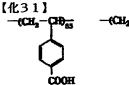
βーアラニン メタノール 水 0.5g 95 g 5 g

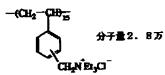
【0238】さらに、ケイ酸ナトリウム2.5重量%水 溶液で30℃で10秒処理し、下記下塗り液を塗布し、 塗膜を80℃で15秒間乾燥し基板を得た。乾燥後の塗※ ※膜の被覆量は15mg/m²であった。 【0239】

#### 下塗り液

下記化合物 メタノール 水 0.3g 100 g 1 g

【0240】 【化31】





★【0241】〔実施例22〕以下の感光液1を調製した。得られた基板に、この感光液1を塗布量が1.8g/m²になるよう塗布し、感光層の塗布面状にすぐれた平版印刷版原版を得た。

[0242]

#### 感光液1

0.03gフッ素系ポリマー P-18 0.75g 上記共重合体 1 m, p-クレゾールノボラック (m,p 比=6/4、 0.25g 重量平均分子量3,500 、未反応クレゾール 0.5重量%含有) 0.003g pートルエンスルホン酸 0.03g テトラヒドロ無水フタル酸 0.017gシアニン染料(IK-1) ビクトリアピュアブルーBOHの対イオンを 0.015g 1-ナフタレンスルホン酸アニオンにした染料

ァーブチルラクトン メチルエチルケトン 1-メトキシー2-プロパノール

1g

☆版を得た。膜はまだらで、不均一な面状であった。次にこの平版印刷版原版について、実施例22と同様にして、外傷に対する現像安定性を評価した。引っ掻いた部

て、外傷に対する現像安定性を評価した。引っ掻いた部分では、本来画像がのるはずの未露光網点部分が現像除去されてしまった。

10g 10g

【0245】(実施例22, 比較例10)の結果から、 特定のフッ素系ポリマーの添加により、現像前の状態に おいて、外傷に対する安定性が向上していることが分か る。

【0246】次に、ラジカル重合方式のサーマルネガ型 平版印刷版原版の実施例について示す。

「支持体の作製」99.5%以上のアルミニウムとFe 0.30%、Si 0.10%、Ti0.02% Cu 0.013%を含むJIS A1050合金の落 湯を洗浄化処理を施し鋳造した。洗浄化処理には、溶湯中の水素などの不要ガスを除去するために脱ガス処理し、セラミックチューブフィルク処理をおこなった。鋳

【0243】得られた平阪印刷版原版について、以下の 方法で、外傷に対する現像安定性を評価した。平阪印刷版原版の感材面を、連続荷重式引逐強度試験器「SB62型」(新東科学(株)製)を用い、引掻治具の版上に当たる1cm角の正方形平面部分にアドバンテック東洋社製の「No.5C」デ紙を張り付けて、100gの荷重を載せて、6cm/秒の速度で引っ掻いた。次に、出 40カ500mW、波長830nm、ビーム径17μm(1/e²)の半導体レーザを用いて主走査速度5m/秒にて5%網点画像様に露光した後、富士写真フイルム(株)製現像液、DP-4(1:8)で30秒間現像し

(株) 製塊像液、DP-4 (1:8)で30秒間塊像した。得られ得られた画像は良好な網点を形成し、引掻いた部分の画像部が全く溶解せず、本発明の平版印刷版の外傷に対する現像安定性は良好であることが認められた。

【0244】〔比較例10〕フッ素系ポリマーを使用し 中の水素などの不要ガスを除去するために脱ガス処理なかった以外は実施例22と同様にして、平販印刷販原☆50 し、セラミックチューブフィルタ処理をおこなった。鋳

造はDC鋳造法で行った。凝固した板厚500nmの鋳 塊を表面から10 nmのアルミニウム圧延板とした。圧 延ロールの粗さを制御する事により、霊感圧延後の中心 線平均表面粗さRaをO.2μmに制御した。その後、 平面性を向上させるためにテンションレバーにかけた。

【0247】次に平版印刷版支持体とするための表面処 理を行った。まず、アルミニウム表面の圧延油を除去す るため10%アルミン酸ソーダ水溶液で50℃30秒間 立脱脂処理を行い、30%硫酸水溶液で50℃30秒間 中和、スマット除去処理を行った。次いで支持体と感光 10 <下塗り液> 層の密着性を良好にし、かつ非画像部に保水性を与える ため、支持体の表面を粗面化する、いわゆる、砂目立て 処理を行った。1%の硝酸と0.5%の硝酸アルミを含 有する水溶液を45℃に保ち、アルミウェブを水溶液中 に流しながら、間接給電セルにより電流密度20A/d m<sup>2</sup>、デューティー比1:1の交番波形でアノード側電 気量240C/dm2を与えることで電解砂目立てを行 った。その後10%アルミン酸ソーダ水溶液で50℃3 0秒間エッチング処理を行い、30%硫酸水溶液で50 ℃30秒間中和、スマット除去処理を行った。

【0248】さらに耐摩耗性、耐薬品性、保水性を向上\*

\*させる為に、陽極酸化によって支持体に酸化皮膜を形成 差させた。電解質として硫酸20%水溶液を35℃で用 い、アルミウェブを電解質中に通搬しながら、間接給電 セルにより14A/dm2の直流で電解処理を行うこと で2.5g/m²の陽極酸化皮膜を作製した。

【0249】「下塗り」次に、このアルミニウム支持体 に下記下塗り液をワイヤーバーにて乾燥被覆固形分量が 5mg/m²なるように塗布し、温風式乾燥装置を用い て90℃で30秒間乾燥した。

・2-アミノエチルホスホン酸	0.1g
・フェニルホスホン酸	0.1g
・メタノール	75g
·*k	25g

【0250】(実施例23)上記、下塗りを施した支持 体上に、下記感光層塗布液をワイヤーバーを用いて塗布 し、温風式乾燥装置にて、115℃で45秒間乾燥して ネガ型平版印刷版原版を得た。塗布面状は均一性に優れ たものであり。その塗布量は1.3g/m2であった。 20 [0251]

#### < 感光層塗布液>

・光熱変換剤(シアニン色素 TN-1)

0.10g

- ・熱ラジカル発生剤(スルホニウム塩化合物 TN-2) 0.30g
- ・付加重合性不飽和化合物(ジペンタエリスリトールへキサアクリレート)

1.00g

・アルカリ可溶性バインダーポリマー(アリルメタクリレートとメタクリル酸の 共重合体で、共重合モル比が83耐17であって、重量平均分子量が12.5万 のもの) 1.2g

・着色剤 (ビクトリアピュアブルーのナフタレンスルホン酸塩)

0.04g

·フッ素系ポリマー (P-12)

0.005g

・メチルエチルケトン

10.0g

・1-メトキシー2-プロパノール

8. 0g

(シアニン色素 TN-1)の構造

[0252]

【0253】(スルホニウム塩化合物 TN-2)の構 ★【0254】

造

★50 【化33】

$$\begin{array}{c} & & \\ & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ &$$

【0255】得られたネガ型平版印刷版原版を水冷式4 10\*った。さらに実施例22と同様に露光現像処理をじっし OW赤外線半導体レーザを搭載したCreo社製Tre ndsetter 3244VFSにて、出力9W 外 面ドラム回転数210rpm、反面エネルギー100m J/cm²、解像度2400dpiの条件で50%網点 画像露光した。次に、富士写真フイルム (株) 製自動現 像機スタブロン900Nを用い現像処理した。現像液、 補充液は下記組成を使用し、現像浴温度は30℃、フィ ニッシャーとしては、富士写真フイルム製FN-6の 1:1水希釈液 (pH=10.8) を用いた。均一で、 ベルグ (株) 製の印刷機ハイデルSOR-Mにて印刷 し、10万枚以上の印刷物を得ることができた。

【0256】(比較例11)上記感光液からフッ素系ポ リマーを除いた以外は実施例22と全く同様に、平版印 刷版原版を作製した。画像形成層は均一性が不十分であ\* したところ、網点画像部に傷が生じた。

【0257】(実施例23, 比較例11)から、本発明 のフッ素系ポリマーの使用により、面状が均一であり、 且つ、画像部の現像液耐性が向上したサーマルネガ型平 版印刷版が得られることがわかる。

#### [0258]

【発明の効果】本発明の平版印刷版原版は画像形成組成 物に、特定のフッ素系ポリマーを含有することにより、 画像形成層の均一性にすぐれ、画像部分の表面が十分に 良好な網点画像を得た。得られた平版印刷版をハイデル 20 疎水的で、現像液耐性、着肉性、耐刷性に優れ、かつ非 画像部の除去性に優れた、好ましい特性を兼ね備えるこ とができる。本発明の一つの実施態様である、ポジ型平 版印刷版原版は、非画像部の感度が低下することなく、 硬調な画像形成性を示し、および現像許容性の広い満足 するべきものとなった。

#### フロントページの続き

Fターム(参考) 2H025 AA04 AA12 AB03 AC01 AD01 ADO3 BC13 BC43 BE01 CB14 CB28 CB41

2H096 AA06 BA05 BA10 EA02 GA08 4J100 ABO7P ABO7Q ALO3Q ALO4S ALOSQ ALOSP ALOSQ ALOSR ALOSS ALOSR AM21R BAO2P BAO3P BAO3Q BAO7Q BAO7R BA09Q BA58R BB13P BB18P BCO9S BC43R CA04 CA05 CA06 JA07